

ARI-ZETRIX® - Fig. 016 - Dvojprírubová procesná klapka s kovovým tesnením - trojitá excentricita

ARI-ZETRIX® - Fig. 018 - Medziprírubová procesná klapka so závitovými okami a kovovým tesnením - trojitá excentricita

ARI-ZETRIX® - Fig. 019 - Procesná klapka s navarovacími koncami a kovovým tesnením - trojitá excentricita

ARI-ZETRIX®

so samosvornou prevodovkou

- Samosvorná
- Variabilné nastavenie

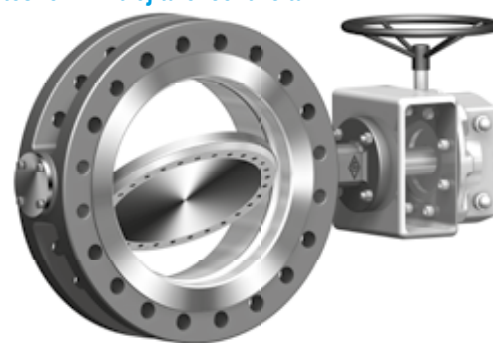
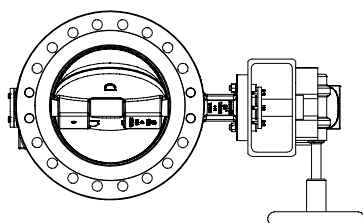


Fig. 016 -
ARI-ZETRIX® dvojprírubová

Strana 12

ARI-ZETRIX®

s elektrickým otočným pohonom Auma alebo Schiebel

- Pre krátkodobú prevádzku S2-15 min.
(alebo riadená: Auma S4 25%,
Schiebel S4 40%)
- 400V 50Hz (voliteľné: 230V 50Hz)
- Krytie IP 67

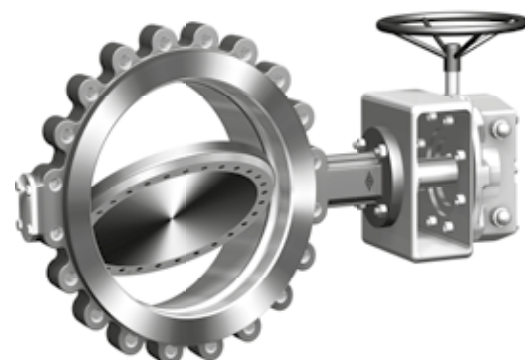
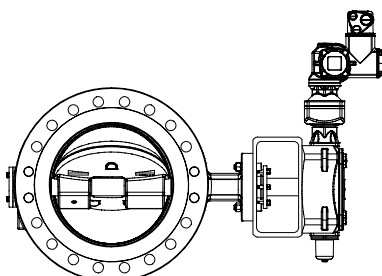


Fig. 018 -
ARI-ZETRIX® medziprírubová so závitovými
okami

Strana 13

ARI-ZETRIX®

s pneumatickým pohonom

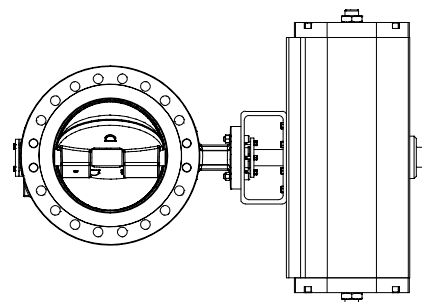
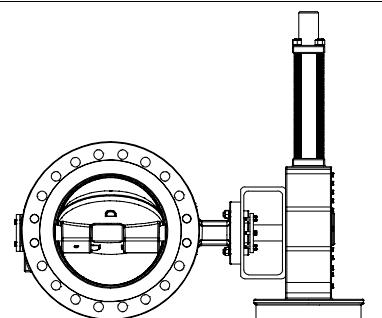


Fig. 019 -
ARI-ZETRIX® s navarovacími koncami

na
požiadanie

ARI-ZETRIX®

s hydraulickým pohonom



na
požiadanie

Charakteristiky:

- Vyhodenie ako dvojprírubová alebo medziprírubová so závitovými okami prípadne s navarovacími koncami
- Jednodielná konštrukcia z liatej alebo antikorovej ocele
- Troj-excentrická konštrukcia:
- Otáčanie (90°), hladké, bez trenia a opotrebenia
- Kovové tesnenie
- Stelitové sedlo (Stellite® 21)
- Jednodielné vreteno, tvrdené ložiská s uhlíkovým ochranným krúžkom
- Ochrana proti vyfúknutiu vretena (voliteľné podľa API 609)
- Odolný proti vákuu
- Požiarne bezpečná podľa ISO 10479 / API 607
- ATEX
- SIL
- NACE (voliteľné)
- Tesnenie podľa EN ISO 15848-1 / TA-Luft (voliteľné)

Dvojprírubová procesná klapka - trojitá excentricita (liata oceľ, antikorová oceľ)

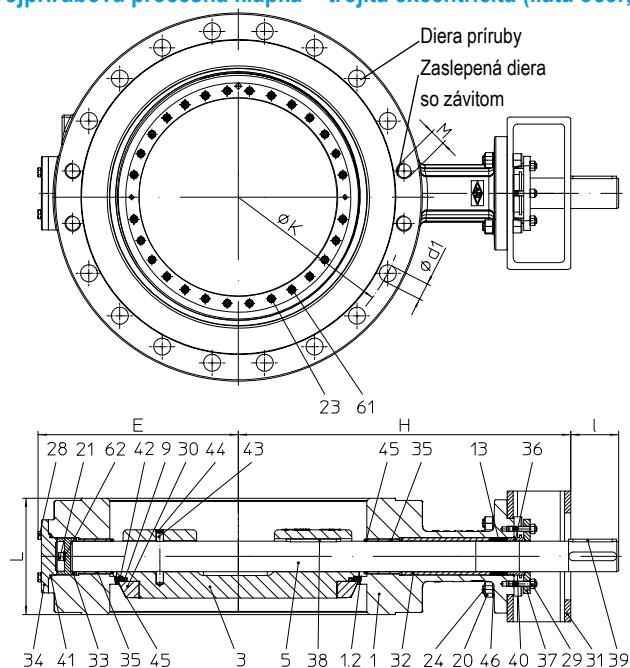


Fig. č.	Menovitý tlak	Materiál	Menovitá svetlosť	Disk	Vreteno
30.016	PN 6	1.0619+N	DN 80-1200	1.0619+N	1.4021+QT
31.016	PN10	1.0619+N	DN 80-1200	1.0619+N	1.4021+QT
32.016	PN16	1.0619+N	DN 80-1200	1.0619+N	1.4021+QT
34.016	PN25	1.0619+N	DN 80-1200	1.0619+N	1.4021+QT
35.016	PN40	1.0619+N	DN 80-1200	1.0619+N	1.4021+QT
50.016	PN 6	1.4408	DN 80-1200	1.4408	1.4542
51.016	PN10	1.4408	DN 80-1200	1.4408	1.4542
52.016	PN16	1.4408	DN 80-1200	1.4408	1.4542
54.016	PN25	1.4408	DN 80-1200	1.4408	1.4542
55.016	PN40	1.4408	DN 80-1200	1.4408	1.4542

Stavebná dĺžka Rada 13 podľa DIN EN 558 / ISO 5752 / API 609 (krátky typ)

Stavebná dĺžka Rada 14 & 15 podľa DIN EN 558 / ISO 5752 na požiadanie

Tesniaci prvok:

• Uhlík / X2CrNiMoN22-5-3, 1.4462 -60°C až 400°C

Max. diferenčný tlak:

• Menovitý tlak

Možnosti ovládania:

• Samosvorná prevodovka
• Elektrický pohon

• Pneumatiký pohon
• Hydraulický pohon

Skúška:

Skúška tesnosti:

• DIN EN 12266-1 trieda tesnosti A

Možnosti na požiadanie (pozrite stranu 11)

Kusovník				
Poz.č.	N.d.	Popis	Fig. 30. / 31. / 32. / 34. / 35.016	Fig. 50. / 51. / 52. / 54. / 55.016
1		Teleso klapky	GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
1.2		Sedlo klapky	Stellit 21	
3		Disk	GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
5		Vreteno	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	X5CrNiCuNb16-4, 1.4542 - max. 300°C (1.4980 - max. 400°C na požiadanie)
9	x	Lamelový tesniaci krúžok	Uhlík / X2CrNiMoN22-5-3, 1.4462	
13	x	Tesniaca jednotka	Uhlík	
20		Šest'hranná matica	8 - A2B	
21		Skrutka s valcovou hlavou	A4-70	
23		Skrutka s valcovou hlavou	A4-70	
24		Skrutka s valcovou hlavou	8.8-A2B	
28		Šest'hranná skrutka	A2-70	
29		Šest'hranná matica	A4-70	
30		Poistný krúžok	P265 GH, 1.0425 (poniklovaný)	X5CrNi18-10, 1.4301
31		Konzola	S355J2H, 1.0576 (pozinkovaná)	
32		Rozperné puzdro	X5CrNi18-10, 1.4301	
33		Axiálne ložisko	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (kalené)	X5CrNi18-10, 1.4301 (kalené)
34		Dolná príruha	P250 GH, 1.0460	X5CrNi18-10, 1.4301
35		Upchávka	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (kalené)	X5CrNi18-10, 1.4301 (kalené)
36		Puzdro	X5CrNi18-10, 1.4301	
37		Prítláčny člen upchávky („okuliare“)	≤ DN 600, PN 6-40 a DN700-800, PN 6-10: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / > DN 600 (okrem DN700-800, PN 6-10): X5CrNi18-10, 1.4301	
38 / 39		Lícované pero	A4	
40		Závrtná skrutka	A4-70	
41	x	Špirálové tesnenie	Uhlík / X6CrNiTi18-10, 1.4541	
42	x	Špirálové tesnenie	Uhlík / Hastelloy C276, 2.4819	
43		Válcový kolík	A4-70	
44		Poistný krúžok	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
45		Tesniaci krúžok	Uhlíková tkanina	
46		Pružný krúžok	FST-A2B	
61 / 62		Pár poistných podložiek	A4	
	↳ Náhradné diely			

Informácie / obmedzenia technických predpisov musia byť dodržané!

Technik, ktorý projektuje systém alebo zariadenie je zodpovedný za výber a správnosť klapky.

Odolnosť a vhodnosť musí byť overená (pre informácie kontaktujte výrobcu, pozrite do prehľadu výrobku a zoznamu materiálovej odolnosti).

DN			80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Stavebná dĺžka Rada 13 podľa DIN EN 558 / ISO 5752 / API 609 Kat. B (krátky typ)																			
L		(mm)	114	127	140	140	152	165	178	190	216	222	229	267	292	318	330	410	470
Stavebná dĺžka Rada 14 & 15 podľa DIN EN 558 / ISO 5752 na požiadanie																			
Rozmery																			
PN6 / PN10	H	(mm)	292	288	344	344	371	498	552	588	662	661	712	763	839	940	1043	1051	1190
	E	(mm)	127	150	184	185	204	239	267	305	337	380	392	460	539	616	666	728	867
	I	(mm)	45	45	55	55	55	55	65	65	80	80	110	110	110	120	120	120	162
PN16	H	(mm)	292	288	344	344	371	498	552	588	662	661	712	763	838	941	1043	1064	1244
	E	(mm)	127	150	184	185	204	239	267	305	337	380	392	460	538	618	671	732	875
	I	(mm)	45	45	55	55	55	55	65	65	80	80	110	110	120	120	120	165	200
PN25	H	(mm)	292	288	344	344	371	498	552	588	662	661	712	763	838	896	998	1064	1244
	E	(mm)	127	150	184	185	204	239	267	305	337	380	392	460	538	618	673	732	875
	I	(mm)	45	45	55	55	55	55	65	65	80	80	110	110	120	165	165	165	200
PN40	H	(mm)	292	288	344	344	400	575	601	636	661	681	762	819	868	997	1093	1155	1284
	E	(mm)	127	150	184	185	215	251	285	317	361	406	416	496	575	649	713	793	949
	I	(mm)	45	45	55	55	65	80	80	110	110	110	130	130	165	200	200	200	280

DN				80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200	
Rozmery štandardnej príruby / Šesťhranná skrutka (množstvo, závit, dĺžka) na každú stranu																					
PN6	Diera príruby	ØK	(mm)	150	170	200	225	280	335	395	445	495	550	600	705	810	920	1020	1120	1340	
		n x Ød1	(mm)	--	--	4x18	4x18	4x18	8x18	8x22	8x22	12x22	16x22	16x22	16x26	20x26	20x30	20x30	24x30	28x33	
		Počet závitov (M)	(n)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	Skrutka	Závit ^{1) 2)}	(mm)	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M27	M27	M27	M30	
		Počet ¹⁾	(n)	--	--	4	4	4	8	8	8	12	16	16	16	20	20	20	24	28	
		Dĺžka ¹⁾	(mm)	--	--	90	90	90	100	100	100	100	110	110	120	*	*	*	*	*	
		Počet ²⁾	(n)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		Dĺžka ²⁾	(mm)	40	40	40	50	50	50	50	50	50	60	60	70	*	*	*	*	*	
PN10	Diera príruby	ØK	(mm)	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725	840	950	1050	1160	1380	
		n x Ød1	(mm)	4x18	4x18	4x18	4x22	4x22	8x22	8x22	12x22	12x26	16x26	16x26	16x30	20x30	20x33	24x33	24x36	28x39	
		Počet závitov (M)	(n)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	Skrutka	Závit ^{1) 2)}	(mm)	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M30	M33	M36	
		Počet ¹⁾	(n)	4	4	4	4	4	8	8	12	12	16	16	16	20	20	24	24	28	
		Dĺžka ¹⁾	(mm)	80	80	90	90	90	100	100	100	100	110	110	120	*	*	*	*	*	
		Počet ²⁾	(n)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		Dĺžka ²⁾	(mm)	40	40	40	50	50	50	50	50	50	60	60	70	*	*	*	*	*	
PN16	Diera príruby	ØK	(mm)	160	180	210	240	295	355	410	470	525	585	650	770	840	950	1050	1170	1390	
		n x Ød1	(mm)	4x18	4x18	4x18	4x22	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36	20x39	24x39	24x42	28x48	
		Počet závitov (M)	(n)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	Skrutka	Závit ^{1) 2)}	(mm)	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M33	M33	M36	M36	M39	M45	
		Počet ¹⁾	(n)	4	4	4	4	8	8	8	12	12	16	16	16	20	20	24	24	28	
		Dĺžka ¹⁾	(mm)	80	80	90	90	90	100	100	100	110	110	120	130	150	*	*	*	*	*
		Počet ²⁾	(n)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		Dĺžka ²⁾	(mm)	40	40	40	50	50	50	60	60	60	70	80	90	*	*	*	*	*	
PN25	Diera príruby	ØK	(mm)	160	190	220	250	310	370	430	490	550	600	660	770	875	990	1090	1210	1420	
		n x Ød1	(mm)	4x18	4x22	4x26	4x26	8x26	8x30	12x30	12x33	12x36	16x36	16x36	16x39	20x42	20x48	24x48	24x56	28x56	
		Počet závitov (M)	(n)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	Skrutka	Závit ^{1) 2)}	(mm)	M16	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M33	M33	M33	M36	M39	M45	M45	M52	M52	
		Počet ¹⁾	(n)	4	4	4	4	8	8	12	12	12	16	16	16	20	20	24	24	28	
		Dĺžka ¹⁾	(mm)	90	95	95	95	100	110	110	120	130	130	140	180	*	*	*	*	*	
		Počet ²⁾	(n)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		Dĺžka ²⁾	(mm)	50	50	60	60	60	60	60	70	80	80	90	100	*	*	*	*	*	
PN40	Diera príruby	ØK	(mm)	160	190	220	250	320	385	450	510	585	610	670	795	900	1030	1140	1250	1460	
		n x Ød1	(mm)	4x18	4x22	4x26	4x26	8x30	8x33	12x33	12x36	12x39	16x39	16x42	16x48	20x48	20x56	24x56	24x56	28x62	
		Počet závitov (M)	(n)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	Skrutka	Závit ^{1) 2)}	(mm)	M16	M20	M24	M24	M27	M30	M30	M33	M36	M36	M39	M45	M45	M52	M52	M52	M56	
		Počet ¹⁾	(n)	4	4	4	4	8	8	12	12	12	16	16	16	20	20	24	24	28	
		Dĺžka ¹⁾	(mm)	90	95	95	95	105	120	130	140	150	160	170	200	*	*	*	*	*	
		Počet ²⁾	(n)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		Dĺžka ²⁾	(mm)	50	50	60	60	70	70	80	80	90	100	100	120	*	*	*	*	*	

¹⁾ Šesťhranné skrutky / závrtné skrutky pre prírubové diery
 Stupanie závitov slepých dier podľa DIN 13-1:1999-11

²⁾ Šesťhranné skrutky pre zaslepenú dieru so závitom

³⁾ Preveriť resp. zistiť na mieste montáže

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------

Hmotnosti pre dvojprírubovú procesnú klapku (Rada 13)																	
1.0619+N	PN6/10	Fig. 30./31.016	(kg)	33	44	65	65	80	98	131	175	236	281	454	530	718	949
	PN16	Fig. 32.016	(kg)	33	44	65	65	80	98	131	175	236	281	454	530	779	1039
	PN25	Fig. 34.016	(kg)	33	44	65	65	80	98	131	175	236	281	454	530	875	1192
	PN40	Fig. 35.016	(kg)	33	44	65	65	90	105	182	260	345	365	523	832	1181	1668
1.4408	PN6/10	Fig. 50./51.016	(kg)	35	46	68	68	84	103	136	180	242	309	460	537	725	958
	PN16	Fig. 52.016	(kg)	35	46	68	68	84	103	136	180	242	309	460	537	786	1049
	PN25	Fig. 54.016	(kg)	35	46	68	68	84	103	136	180	242	309	460	537	883	1204
	PN40	Fig. 55.016	(kg)	35	46	68	68	96	110	187	265	352	402	529	841	1192	1684

Údaje tlaku-teploty	Medziľahlé hodnoty pre maximálne povolené procesné tlaky môžu byť určené pomocou lineárnej interpolácie danej tabuľky tlaku-teploty.																
---------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Podľa normy výrobcu	PN		-60°C t až <-10°C	-10°C až 50 °C	120 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400°C
1.0619+N	6	(bar)	na požiadanie	6	5,38	5,2	5	4,5	4,1	3,8	3,5
1.0619+N	10	(bar)	na požiadanie	10	9,2	8,8	8,3	7,6	6,9	6,4	5,9
1.0619+N	16	(bar)	12	16		15,3	14	13	11	10,2	9,5
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25		23,9	22	20	17,2	16	14,8
1.0619+N	40	(bar)	30	40		38,1	35	32	28	25,7	23,8

Podľa DIN EN 1092-1	PN		-60°C až <-10°C	-10°C až 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C
1.4408	6	(bar)	na požiadanie	6	5,4	5	4,7	4,4	4,2	4,1
1.4408	10	(bar)	na požiadanie	10	9	8,4	7,9	7,4	7,1	6,8
1.4408	16	(bar)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4

Medziprírubová procesná klapka so závitovými okami - trojitá excentricita (liata oceľ, antikorová oceľ)

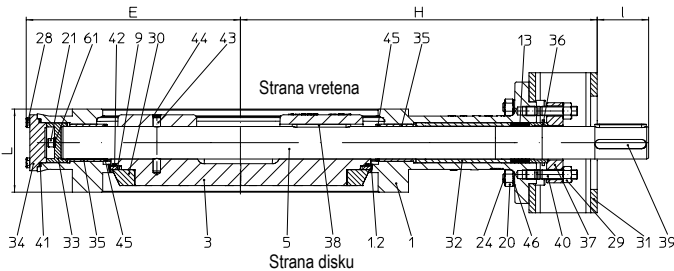
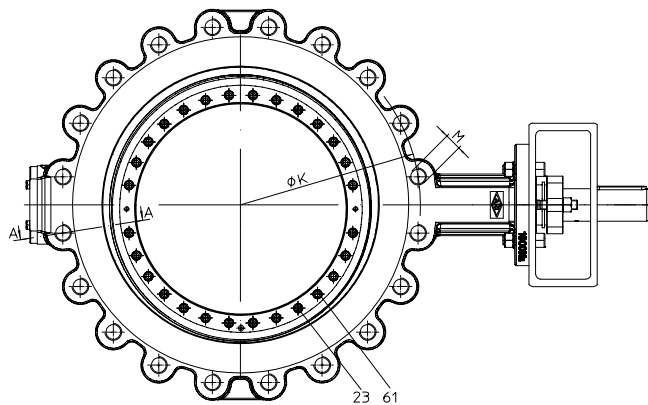
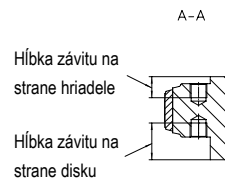


Fig. č.	Menovitý tlak	Materiál	Menovitá svetlosť	Disk	Vreteno
30.018	PN 6	na požiadanie			
31.018	PN10	1.0619+N	DN 80-600	1.0619+N	1.4021+QT
32.018	PN16	1.0619+N	DN 80-600	1.0619+N	1.4021+QT
34.018	PN25	1.0619+N	DN 80-600	1.0619+N	1.4021+QT
35.018	PN40	1.0619+N	DN 80-600	1.0619+N	1.4021+QT

50.018	PN 6	na požiadanie			
51.018	PN10	1.4408	DN 80-600	1.4408	1.4542
52.018	PN16	1.4408	DN 80-600	1.4408	1.4542
54.018	PN25	1.4408	DN 80-600	1.4408	1.4542
55.018	PN40	1.4408	DN 80-600	1.4408	1.4542

Stavebná dĺžka Rada 16 podľa DIN EN 558 / ISO 5752



Tesniaci prvok:

• Uhlík / X2CrNiMoN22-5-3, 1.4462 -60°C až 400°C

Max. diferenčný tlak:

• Menovitý tlak

Možnosti ovládania:

- Samosvorná prevodovka
- Elektrický pohon
- Pneumatický pohon
- Hydraulický pohon

Skúška:

Skúška tesnosti: • DIN EN 12266-1 trieda tesnosti A

Možnosti na požiadanie (pozrite stranu 13)

Kusovník					
Poz.č.	N.d.	Popis	Fig. 31. / 32. / 34. / 35.018	Fig. 51. / 52. / 54. / 55.018	
1		Teleso klapky	GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
1.2		Sedlo klapky	Stellit 21		
3		Disk	GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
5		Vreteno	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	X5CrNiCuNb16-4, 1.4542 - max. 300°C (1.4980 - max. 400°C na požiadanie)	
9	x	Lamelový tesniaci krúžok	Uhlík / X2CrNiMoN22-5-3, 1.4462		
13	x	Tesniaca jednotka	Uhlík		
20		Šesťhranná matica	8 - A2B		
21		Skrutka s valcovou hlavou	A4-70		
23		Skrutka s valcovou hlavou	A4-70		
24		Skrutka s valcovou hlavou	8.8-A2B		
28		Šesťhranná skrutka	A2-70		
29		Šesťhranná matica	A4-70		
30		Poistný krúžok	P265 GH, 1.0425 (poniklovaný)	X5CrNi18-10, 1.4301	
31		Konzola	S355J2H, 1.0576 (pozinkovaná)		
32		Rozperné puzdro	X5CrNi18-10, 1.4301		
33		Axiálne ložisko	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (kalené)	X5CrNi18-10, 1.4301 (kalené)	
34		Dolná príruha	< DN 250: P265 GH, 1.0425 ≥ DN 250: P250 GH, 1.0460	X5CrNi18-10, 1.4301	
35		Upchávka	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (kalené)	X5CrNi18-10, 1.4301 (kalené)	
36		Puzdro	X5CrNi18-10, 1.4301		
37		Prítlačný člen upchávky („okuliare“)	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
38 / 39		Lícované pero	A4		
40		Závrtná skrutka	A4-70		
41	x	Špirálové tesnenie (≥ DN 250)	Uhlík / X6CrNiTi18-10, 1.4541		
42	x	Špirálové tesnenie	Uhlík / Hastelloy C276, 2.4819		
43		Válcový kolík	A4-70		
44		Poistný krúžok	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT		
45		Tesniaci krúžok	Uhlíková tkanina		
46		Pružný krúžok	FST-A2B		
61 / 62		Pár poistných podložiek	A4		
L Náhradné diely					

Informácie / obmedzenia technických predpisov musia byť dodržané!

Technik, ktorý projektuje systém alebo zariadenie je zodpovedný za výber a správnosť klapky.

Odolnosť a vhodnosť musí byť overená (pre informácie kontaktujte výrobcu, pozrite do prehľadu výrobu a zoznamu materiálovej odolnosti).

DN			80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	
Stavebná dĺžka Rada 16 podľa DIN EN 558 / ISO 5752															
L			(mm)	64	64	71	76	89	114	114	127	140	152	152	178
Rozmery															
PN10 / PN16 / PN25	H	(mm)	292	288	334	344	371	498	552	588	662	661	712	763	
	E	(mm)	131	154	189	188	211	240	268	306	338	380	393	460	
	I	(mm)	45	45	55	55	55	55	65	65	80	80	110	110	
PN40	H	(mm)	292	288	334	344	400	575	601	636	661	681	762	819	
	E	(mm)	131	154	189	188	226	252	285	317	361	406	417	496	
	I	(mm)	45	45	55	55	65	80	80	110	110	110	130	130	
Rozmery štandardnej príruby / Závitý (rozmery, množstvo, závrtná hĺbka) na každú stranu															
PN10	Diera príruby	ØK	(mm)	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725
		Počet závitov (M)	(n)	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20
		Závit ^{1) 2)}	(mm)	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M27
	Skrutka	Počet ¹⁾	(n)	8	8	8	8	4	12	12	16	16	16	16	16
		Hĺbka závitů na strane disku ¹⁾	(mm)	30	30	30	35	40	50	50	60	65	70	70	85
		Hĺbka závitů na strane vretena ¹⁾	(mm)	30	30	30	35	40	50	50	60	65	70	70	85
		Počet ²⁾	(n)	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	4	4
		Hĺbka závitů na strane disku ²⁾	(mm)	-	-	-	-	35	-	-	-	-	56	52	79
Hĺbka závitů na strane vretena ²⁾	(mm)	-	-	-	-	24	-	-	-	-	56	37	45		
PN16	Diera príruby	ØK	(mm)	160	180	210	240	295	355	410	470	525	585	650	770
		Počet závitov (M)	(n)	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	20
		Závit ^{1) 2)}	(mm)	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M33
	Skrutka	Počet ¹⁾	(n)	8	8	8	8	8	12	12	16	16	16	16	16
		Hĺbka závitů na strane disku ¹⁾	(mm)	30	30	30	35	40	50	50	60	65	70	67	103
		Hĺbka závitů na strane vretena ¹⁾	(mm)	30	30	30	35	40	50	50	60	65	70	52	65
		Počet ²⁾	(n)	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	4	4
		Hĺbka závitů na strane disku ²⁾	(mm)	-	-	-	-	34	-	-	-	-	50	52	79
Hĺbka závitů na strane vretena ²⁾	(mm)	-	-	-	-	24	-	-	-	-	50	37	45		
PN25	Diera príruby	ØK	(mm)	160	190	220	250	310	370	430	490	550	600	660	770
		Počet závitov (M)	(n)	8	8	8	8	12	12	16	16	16	20	20	20
		Závit ^{1) 2)}	(mm)	M16	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M33	M33	M33	M36
	Skrutka	Počet ¹⁾	(n)	8	8	8	8	8	12	12	12	16	16	16	16
		Hĺbka závitů na strane disku ¹⁾	(mm)	30	30	30	35	40	50	50	58	68	73	72	103
		Hĺbka závitů na strane vretena ¹⁾	(mm)	30	30	30	35	40	50	50	58	68	73	57	69
		Počet ²⁾	(n)	-	-	-	-	4	-	4	4	-	4	4	4
		Hĺbka závitů na strane disku ²⁾	(mm)	-	-	-	-	33	-	37	43	-	51	52	79
Hĺbka závitů na strane vretena ²⁾	(mm)	-	-	-	-	22	-	29	43	-	51	37	45		
PN40	Diera príruby	ØK	(mm)	160	190	220	250	320	385	450	510	585	610	670	795
		Počet závitov (M)	(n)	8	8	8	8	12	12	16	16	16	20	20	20
		Závit ^{1) 2)}	(mm)	M16	M20	M24	M24	M27	M30	M30	M33	M36	M36	M39	M45
	Skrutka	Počet ¹⁾	(n)	8	8	8	8	8	12	12	12	12	16	16	16
		Hĺbka závitů na strane disku ¹⁾	(mm)	30	30	30	35	40	57	56	55	69	60	70	88
		Hĺbka závitů na strane vretena ¹⁾	(mm)	30	30	30	35	40	51	50	54	61	60	64	79
		Počet ²⁾	(n)	-	-	-	-	4	-	4	4	4	4	4	4
		Hĺbka závitů na strane disku ²⁾	(mm)	-	-	-	-	29	-	32	33	48	39	40	53
Hĺbka závitů na strane vretena ²⁾	(mm)	-	-	-	-	22	-	26	32	40	39	34	44		

¹⁾ Priechodná diera so závitom

²⁾ Zaslepená diera so závitom

Pozor: Závitý ≥ M30 nie sú rezané cez celý profil

Stúpanie závitov podľa DIN 13-1

Hĺbky závitov sú merané od tesniacej lišty

Efektívna hĺbka závitů 1xD, resp. 0,67xD podľa DIN EN 593 bude dodržaná

¹⁾ Priechodná diera so závitom ²⁾ Zaslepená diera so závitom

Pozor: Závit ≥ M30 nie sú rezané cez celý profil

Stúpanie závitov podľa DIN 13-1

Hĺbky závitov sú merané od tesniacej lišty

Efektívna hĺbka závitů 1xD, resp. 0,67xD podľa DIN EN 593 bude dodržaná

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Hmotnosti pre procesné klapky so závitovými okami															
1.0619+N	PN10/16/25	Fig. 31./32./34.018	(kg)	24	29	41	45	64	74	121	152	192	221	416	446
	PN40	Fig. 35.018	(kg)	24	29	41	45	64	82	148	246	317	355	494	778
1.4408	PN10/16/25	Fig. 51./52./54.018	(kg)	26	31	42	47	68	78	128	158	198	244	422	458
	PN40	Fig. 55.018	(kg)	26	31	42	47	69	86	152	250	324	393	450	787

Údaje tlaku-teploty	Medziľahlé hodnoty pre maximálne povolené procesné tlaky môžu byť určené pomocou lineárnej interpolácie danej tabuľky tlaku-teploty.													
---------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Podľa normy výrobcu	PN		-60°C až <-10°C	-10°C až 50 °C	120 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400°C
1.0619+N	6	(bar)	na požiadanie	6	5,38	5,2	5	4,5	4,1	3,8	3,5
1.0619+N	10	(bar)	na požiadanie	10	9,2	8,8	8,3	7,6	6,9	6,4	5,9
1.0619+N	16	(bar)	12	16	15,3	14	13	11	10,2	9,5	
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	

Podľa DIN EN 1092-1	PN		-60°C až <-10°C	-10°C až 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C
1.4408	6	(bar)	na požiadanie	6	5,4	5	4,7	4,4	4,2	4,1
1.4408	10	(bar)	na požiadanie	10	9	8,4	7,9	7,4	7,1	6,8
1.4408	16	(bar)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4

Procesná klapka s navarovacími koncami - trojitá excentricita (liata oceľ)

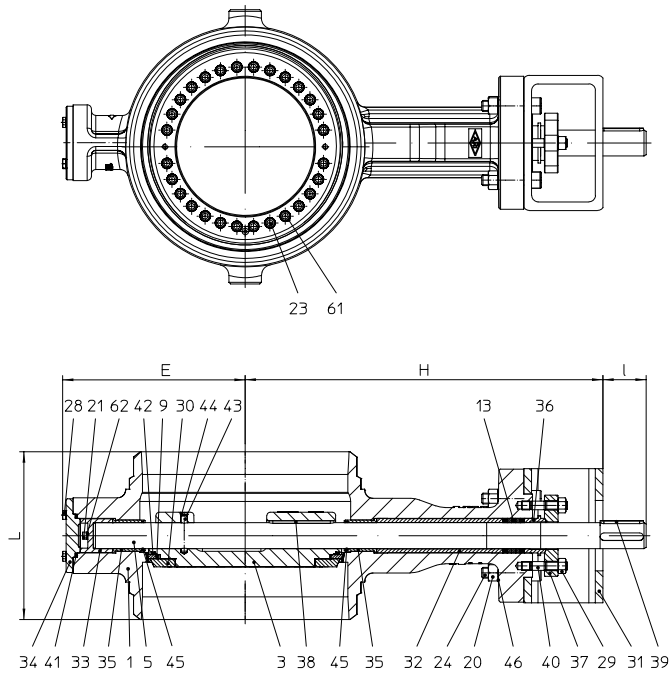


Fig. č.	Menovitý tlak	Materiál	Menovitá svetlosť	Disk	Vreteno
34.019	PN 6 - PN25	1.0619+N	DN 80-600	1.0619+N	1.4021+QT
35.019	PN40	1.0619+N	DN 80-600	1.0619+N	1.4021+QT

Stavebná dĺžka Rada 14 podľa DIN EN 12982

Tesniaci prvok:	
• Uhlík / X2CrNiMoN22-5-3, 1.4462	-60°C až 400°C
Max. diferenčný tlak:	
• Menovitý tlak	

Možnosti ovládania:	
• Samosvorná prevodovka	• Pneumatický pohon
• Elektrický pohon	• Hydraulický pohon
Skúška:	
Skúška tesnosti:	• DIN EN 12266-1 trieda tesnosti A

Možnosti na požiadanie (pozrite stranu 13)

Kusovník			
Poz.č.	N.d.	Popis	Fig. 34./35.019
1		Teleso klapky	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Sedlo klapky	Stellit 21
3		Disk	GP240GH+N, 1.0619+N
5		Vreteno	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
9	x	Lamelový tesniaci krúžok	Uhlík / X2CrNiMoN22-5-3, 1.4462
13	x	Tesniaca jednotka	Uhlík
20		Šesťhranná matica	8 - A2B
21		Skrutka s valcovou hlavou	A4-70
23		Skrutka s valcovou hlavou	A4-70
24		Skrutka s valcovou hlavou	8.8-A2B
28		Šesťhranná skrutka	A2-70
29		Šesťhranná matica	A4-70
30		Poistný krúžok	P265 GH, 1.0425 (poniklovaný)
31		Konzola	S355J2H, 1.0576 (pozinkovaná)
32		Rozperné puzdro	X5CrNi18-10, 1.4301
33		Axiálne ložisko	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (kalené)
34		Dolná prírubu	P250 GH, 1.0460
35		Upchávka	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (kalené)
36		Puzdro	X5CrNi18-10, 1.4301
37		Prítláčny člen upchávky („okuliare“)	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
38 / 39		Licované pero	A4
40		Závrtná skrutka	A4-70
41	x	Špirálové tesnenie	Uhlík / X6CrNiTi18-10, 1.4541
42	x	Špirálové tesnenie	Uhlík / Hastelloy C276, 2.4819
43		Válcový kolík	A4-70
44		Poistný krúžok	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
45		Tesniaci krúžok	Uhlíková tkanina
46		Pružný krúžok	FST-A2B
61 / 62		Pár poistných podložiek	A4
L Náhradné diely			

Informácie / obmedzenia technických predpisov musia byť dodržané!

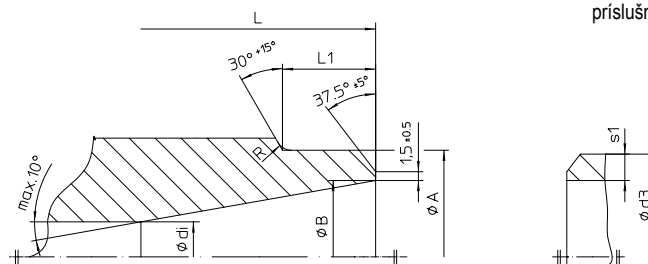
Technik, ktorý projektuje systém alebo zariadenie je zodpovedný za výber a správnosť klapky.

Odolnosť a vhodnosť musí byť overená (pre informácie kontaktujte výrobcu, pozrite do prehľadu výrobu a zoznamu materiálovej odolnosti).

DN		80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	
Stavebná dĺžka Rada 14 podľa DIN EN 12982														
L	(mm)	180	190	200	210	230	250	270	290	310	330	350	390	
Rozmery														
PN 6 - PN25	H	(mm)	292	288	344	344	371	498	552	588	662	661	712	763
	E	(mm)	131	154	188	188	211	240	268	306	338	380	393	460
	I	(mm)	45	45	55	55	55	55	65	65	80	80	110	110
PN40	H	(mm)	292	288	344	344	400	575	601	636	661	681	762	819
	E	(mm)	131	154	188	188	226	252	285	317	361	406	417	496
	I	(mm)	45	45	55	55	65	80	80	110	110	110	130	130
Navarovacie konce podľa EN12627														
ØA	(mm)	91	117	144	172	223	278	329	362	413	464	516	619	
ØB	(mm)	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257	307,9	338	384,4	437	486	585	
Ødi	(mm)	80	104,3	128	152	200	250	296	331	380	437	480	581	
L1 (podobný Obr. 4)	(mm)	12	14	18	20	20	25	33	45	45	33	40	40	
Ød3	(mm)	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6	406,4	457	508	610	
s1	(mm)	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11	10	11	12,5	

- DIN EN 12627 Obr. 4
- Príprava spoja podľa - DIN EN ISO 9692-1 / DIN 2559-2
- Hrúbka steny rúr špecifikovaná zákazníkom podľa+ ISO 4200
- Navarovacie konce (na požiadanie)
- Iné rozmery na vyžiadanie

Tvarovanie hrany DIN EN ISO 5817



príslušné rozmery rúr : Ød3; s1

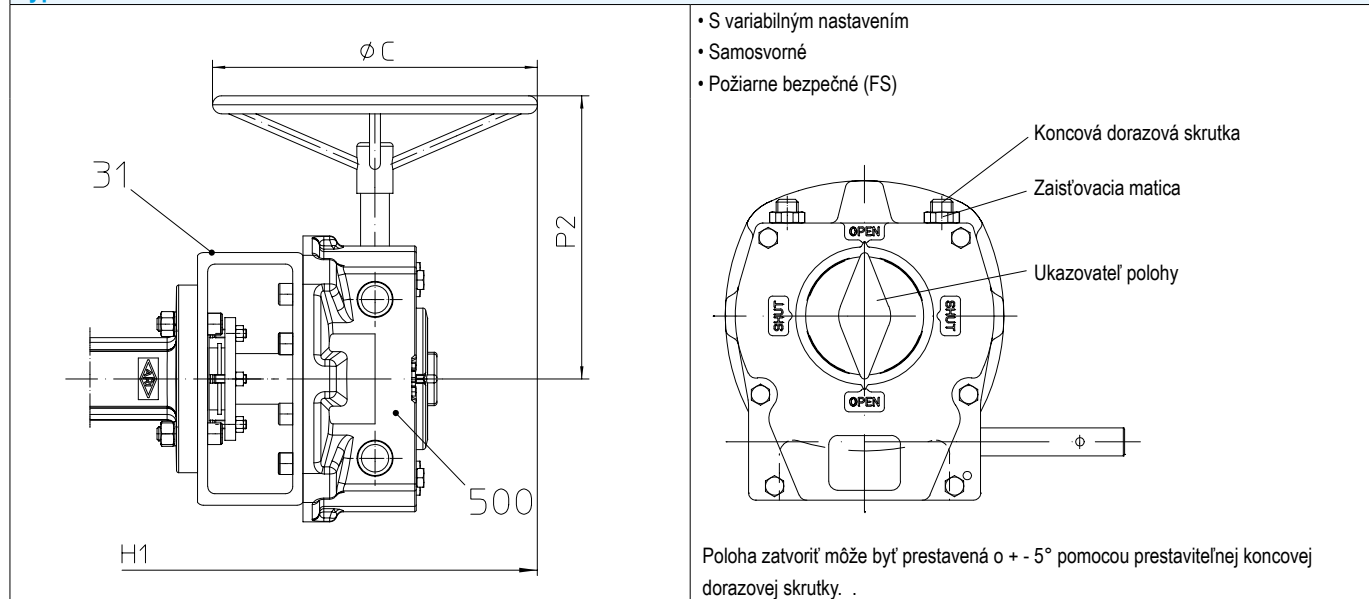
Materiály použité pri našich navarovacích armatúrach sú: GP240GH, 1.0619+N

Pri navarovaní klapiek alebo filtrov do potrubia, prípadne medzi sebou doporučujeme použiť metódu elektrického oblúkového zvarovania.
 Ako prídavný materiál odporúčame používať bázické elektródy s vhodným zložením.
 Je potrebné vyhnúť sa zvarovaniu plynom (plameňom).
 Vzhľadom na rozdielne zloženie materiálu a hrúbku steny klapiek a rúr, zvarovanie plynom je viacej citlivé na tvorbu kazov ako elektrické zvarovanie (trhliny z dôvodu prekročenia pevnosti, hrubozrnná štruktúra).

DN				80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Hmotnosti pre procesné klapky s navarovacími koncami															
1.0619+N	PN 6 - PN25	Fig. 34.019	(kg)	22	26	36	38	52	67	92	110	161	195	356	420
	PN40	Fig. 35.019	(kg)	22	26	36	38	59	78	113	165	208	256	371	577
Údaje tlaku-teploty				Medziľahlé hodnoty pre maximálne povolené procesné tlaky môžu byť určené pomocou lineárnej interpolácie danej tabuľky tlaku-teploty.											
Podľa normy výrobcu	PN			-60°C až <-10°C	-10°C až 50 °C	120 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400°C			
1.0619+N	6 - 25	(bar)		18,7	25		23,9	22	20	17,2	16	14,8			
1.0619+N	40	(bar)		30	40		38,1	35	32	28	25,7	23,8			

ZETRIX® procesné klapky so samosvornou prevodovkou

Typ: AB



Kusovník

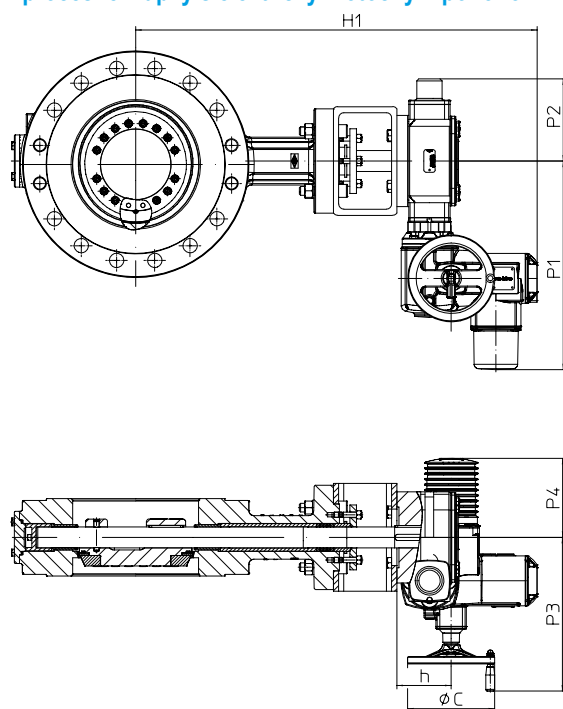
Poz.č.	N.d.	Popis	Fig. 30./31./ 32./ 34./ 35.016; 50./51./ 52./ 54./ 55.016 ; 30./31./ 32./ 34./ 35.018; 50./51./ 52./ 54./ 55.018 ; 30./31./ 32./ 34./ 35.019
31		Konzola	S355J2H, 1.0576 (pozinkovaná)
500		Samosvorná prevodovka	
	L Náhradné diely		

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700-1200
----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----------

Rozmery														
PN6 / PN10 / PN16 / PN25	H1 (do stredu klapky)	(mm)	395	395	585	585	612	739	844	880	960	1109	1017	1068
	P2	(mm)	217	217	297	297	297	297	305	305	346	346	417	417
	ØC	(mm)	150	150	400	400	400	400	500	500	500	500	500	500
	Typ prevodovky		AB210 FS	AB215 FS	AB550 FS	AB550 FS	AB550 FS	AB550 FS	AB880 FS	AB880 FS	AB1250 FS	AB1250 FS	AB1950 PR4 FS	AB1950 PR4 FS

PN40	H1 (do stredu klapky)	(mm)	395	395	585	585	692	873	899	941	966	986	1071	1128
	P2	(mm)	217	217	297	297	305	346	346	417	417	417	470	470
	ØC	(mm)	150	150	400	400	500	500	500	500	500	500	500	500
	Typ prevodovky		AB210 FS	AB215 FS	AB550 FS	AB550 FS	AB880 FS	AB1250 FS	AB1250 FS	AB1950 PR4 FS	AB1950 PR4 FS	AB1950 PR4 FS	AB6800 PR4 FS	AB6800 PR6 FS

Hmotnosti																
1.0619+N	PN6/10/16/25	Fig. 30./31./32./34.016 s prevodovkou	(kg)	37	48	73	73	88	106	146	190	263	303	495	575	na požiadanie
	PN40	Fig. 35.016 s prevodovkou	(kg)	37	48	73	73	105	120	209	301	390	441	607	916	
	PN6/10/16/25	Fig. 30./31./32./34.018 s prevodovkou	(kg)	28	33	49	53	72	74	136	167	219	249	457	491	
	PN40	Fig. 35.018 s prevodovkou	(kg)	28	33	49	53	79	82	175	287	362	412	578	862	
	PN25	Fig. 34.019 s prevodovkou	(kg)	26	30	44	46	60	75	102	120	174	208	393	457	
	PN40	Fig. 35.019 s prevodovkou	(kg)	26	30	44	46	69	91	126	178	245	293	446	652	
1.4408	PN6/10/16/25	Fig. 50./51./52./54.016 s prevodovkou	(kg)	39	50	76	76	92	111	151	195	269	309	501	582	
	PN40	Fig. 55.016 s prevodovkou	(kg)	39	50	76	76	111	125	214	306	397	458	613	925	
	PN6/10/16/25	Fig. 50./51./52./54.018 s prevodovkou	(kg)	30	35	50	55	76	78	166	173	225	265	463	503	
	PN40	Fig. 55.018 s prevodovkou	(kg)	30	35	50	55	84	86	179	291	369	443	534	871	

ZETRIX® procesné klapky s elektrickým otočným pohonom


Poloha pohonu na požiadanie

Typ: Auma alebo Schiebel (ďalšie typy pohonov na požiadanie)

- Pre krátkodobú prevádzku S2-15 min.
(alebo pre riadenie: Auma S4 25%, Schiebel S4 40%)
- Krytie IP 67
- Tepelná ochrana motora
- Vykurovanie

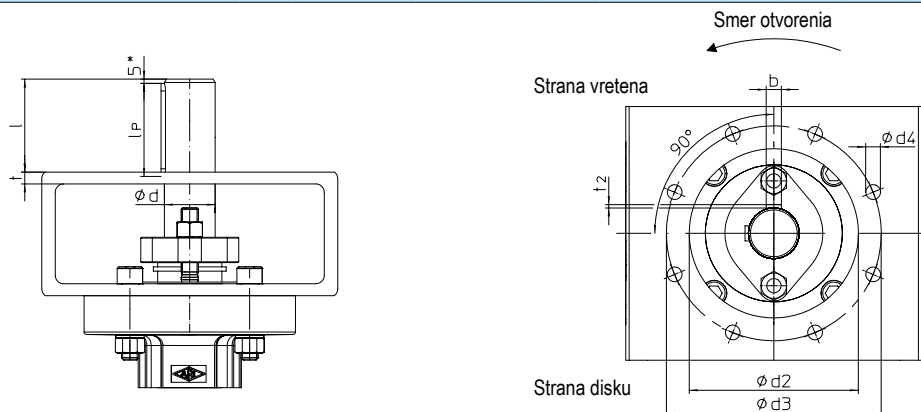
Napätia:

- 400V 50Hz (230V 50Hz)
- Iné napätia na požiadanie

Príslušenstvo:

- Vysielač koncovej polohy
- Potenciometer
- Auma Matic
- Regulátor polohy 0-10V / 4-20mA
- Vysielač polohy

Pre pripojenie sa pozrite na pripojenie svoriek v návode na obsluhu pohonu!

Pripoj s 2 drážkami osadenými s posunom o 90° EN ISO 5211 (Štandard)


* Pri DN80 je rozmer 4 mm

Armatúra je v tejto polohe uzavretá

PN6 / PN10

DN		80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Pripoj EN ISO 5211		F10		F12				F14		F16		F25			F30			F35
Ø d (Priemer hriadele)	(mm)	22	28	36				42		48	50	60	70	80	98	110	130	
Ø d4 (Ø-diera)	(mm)	11		13				17		21		17			21			33
Ø d2 (Ø-vnútorý)	(mm)	70		85				100		130		200			230			260
Ø d3 (kružnica skrutka-diera)	(mm)	102		125				140		165		254			298			356
l (Presah hriadele)	(mm)	45		55				65		80		110			120			165
lp (Dĺžka drážky)	(mm)	45		56				63		80		110			125			180
b (Šírka drážky)	(mm)	6	8	10				12		14		18	20	22	28			32
t2 (Hĺbka drážky)	(mm)	2,8	3,3					3,8		4,4	4,9	5,4			6,4			7,4
t (Hrúbka steny)	(mm)	8					12		14						22			

PN16

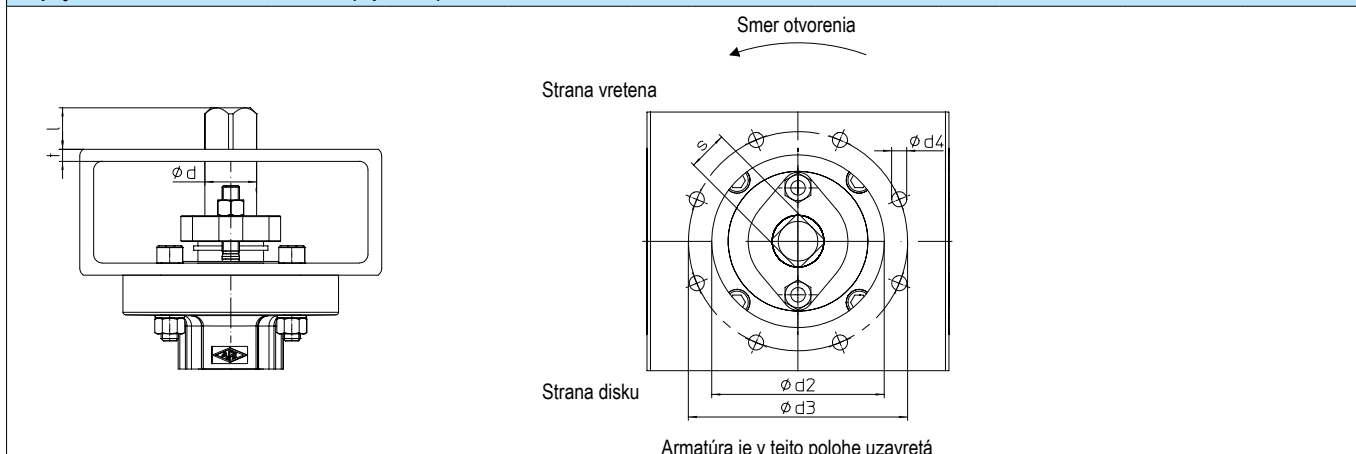
DN		80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Pripoj EN ISO 5211		F10		F12				F14		F16		F25			F30			F35
Ø d (Priemer hriadele)	(mm)	22	28	36				42		48	50	60	70	98	110	120	130	160
Ø d4 (Ø-diera)	(mm)	11		13				17		21		17			21			33
Ø d2 (Ø-vnútorý)	(mm)	70		85				100		130		200			230			300
Ø d3 (kružnica skrutka-diera)	(mm)	102		125				140		165		254			298			406
l (Presah hriadele)	(mm)	45		55				65		80		110			120			200
lp (Dĺžka drážky)	(mm)	45		56				63		80		110			140	160	180	220
b (Šírka drážky)	(mm)	6	8	10				12		14		18	20	28	32			40
t2 (Hĺbka drážky)	(mm)	2,8	3,3					3,8		4,4	4,9	6,4			7,4			9,4
t (Hrúbka steny)	(mm)	8					12		14						22			27

PN25

DN		80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Pripoj EN ISO 5211		F10		F12				F14		F16		F25			F30	F35		
Ø d (Priemer hriadele)	(mm)	22	28	36				42		48	50	60	70	98	110	120	130	160
Ø d4 (Ø-diera)	(mm)	11		13				17		21		17			21			39
Ø d2 (Ø-vnútorý)	(mm)	70		85				100		130		200			230			300
Ø d3 (kružnica skrutka-diera)	(mm)	102		125				140		165		254			298			406
l (Presah hriadele)	(mm)	45		55				65		80		110			120			200
lp (Dĺžka drážky)	(mm)	45		56				63		80		110			140	160	180	220
b (Šírka drážky)	(mm)	6	8	10				12		14		18	20	28	32			40
t2 (Hĺbka drážky)	(mm)	2,8	3,3					3,8		4,4	4,9	6,4			7,4			9,4
t (Hrúbka steny)	(mm)	8					12		14						22			27

PN40

DN		80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200	
Pripoj EN ISO 5211		F10		F12		F14	F16		F25			F30		F35	F40			F48	
Ø d (Priemer hriadele)	(mm)	22	28	36		42		48	60			70	80	110	120	145	160	190	
Ø d4 (Ø-diera)	(mm)	11		13		17	21		17			21		33	39				
Ø d2 (Ø-vnútorý)	(mm)	70		85		100	130		200			230		260	300			370	
Ø d3 (kružnica skrutka-diera)	(mm)	102		125		140	165		254			298		356	406			483	
l (Presah hriadele)	(mm)	45		55		65	80		110			130		165	200			280	
lp (Dĺžka drážky)	(mm)	45		56		63	80		110			125		180	200	220		280	
b (Šírka drážky)	(mm)	6	8	10		12		14	18			20	22	28	32	36	40	45	
t2 (Hĺbka drážky)	(mm)	2,8	3,3						3,8	4,4			4,9	5,4	6,4	7,4	8,4	9,4	10,4
t (Hrúbka steny)	(mm)	8				12		14						22	27				37

Prípoj so štvorhranom EN ISO 5211 (Optional)

PN6 / PN10

DN		80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Prípoj EN ISO 5211		F10		F12				F14		F16		F25				F30		F35
Ø d (Priemer hriadele)	(mm)	22	28	36				42		48	50	60	70	80		98	110	130
Ø d4 (Ø-diera)	(mm)	11		13				17		21		17				21		33
Ø d2 (Ø-vnútorý)	(mm)	70		85				100		130		200				230		260
Ø d3 (kružnica skrutka-diera)	(mm)	102		125				140		165		254				298		356
l (Presah hriadele)	(mm)	19	24	29				38				48	57	57		na požiadanie		
s (Veľkosť kľúča)	(mm)	17	22	27				36				46	55	55				
t (Hrúbka steny)	(mm)	8						12			14						22	

PN16

DN		80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200	
Prípoj EN ISO 5211		F10		F12				F14		F16		F25		F30			F35	F40	
Ø d (Priemer hriadele)	(mm)	22	28	36				42		48	50	60	70	98	110	120	130	160	
Ø d4 (Ø-diera)	(mm)	11		13				17		21		17		21			33	39	
Ø d2 (Ø-vnútorý)	(mm)	70		85				100		130		200		230			260	300	
Ø d3 (kružnica skrutka-diera)	(mm)	102		125				140		165		254		298			356	406	
l (Presah hriadele)	(mm)	19	24	29				38				48	57	na požiadanie					
s (Veľkosť kľúča)	(mm)	17	22	27				36				46	55						
t (Hrúbka steny)	(mm)	8								12		14						22	27

PN25

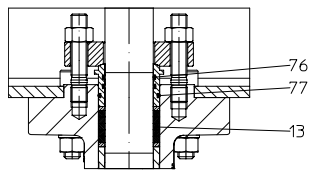
DN		80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Prípoj EN ISO 5211		F10		F12				F14		F16		F25		F30	F35			F40
Ø d (Priemer hriadele)	(mm)	22	28	36				42		48	50	60	70	98	110	120	130	160
Ø d4 (Ø-diera)	(mm)	11		13				17		21		17		21	33			39
Ø d2 (Ø-vnútorý)	(mm)	70		85				100		130		200		230	260			300
Ø d3 (kružnica skrutka-diera)	(mm)	102		125				140		165		254		298	356			406
l (Presah hriadele)	(mm)	19	24	29				38				48	57	na požiadanie				
s (Veľkosť kľúča)	(mm)	17	22	27				36				46	55					
t (Hrúbka steny)	(mm)	8						12		14			22					

PN40

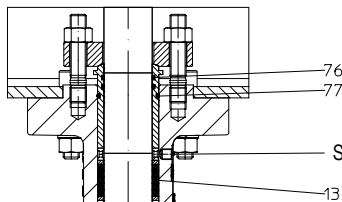
DN		80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Prípoj EN ISO 5211		F10		F12		F14	F16		F25			F30		F35	F40			F48
Ø d (Priemer hriadele)	(mm)	22	28	36		42		48	60			70	80	110	120	145	160	190
Ø d4 (Ø-diera)	(mm)	11		13		17	21		17			21		33	39			
Ø d2 (Ø-vnútorý)	(mm)	70		85		100	130		200			230		260	300			370
Ø d3 (kružnica skrutka-diera)	(mm)	102		125		140	165		254			298		356	406			483
l (Presah hriadele)	(mm)	19	24	29		38		48			57		na požiadanie					
s (Veľkosť kľúča)	(mm)	17	22	27		36		46			55							
t (Hrúbka steny)	(mm)	8				12			14					22	27			37

Možnosti

- Tvar podľa EN ISO 15848-1/ TA-Luft (je možné ďalšie dodatočné tesnenie s tesniacim O-kružkom)
- Závitový spoj pre 1/4" výstup so závitovým pripojením v časti krku a/alebo na dolnej prírubе (napr. ako testovací, uzatvárací alebo preplachovací prípoj)
- Celokovový tesniaci krúžok od 1.4571 pre špeciálne použitia
- Ochrana proti vyfúknutiu vretena podľa API 609
- Tesnenie proti toxickým médiám (na požiadanie)
- Vykurovací plášť (na požiadanie)
- Vyhotovenie bez hluchého priestoru (na požiadanie)
- Vyhotovenie podľa NACE MR 0103 (na požiadanie)

Možnosť: Vyhotovenie podľa EN ISO 15848-1 / TA-Luft so sekundárnym tesnením (O-kružkom)


Grafit EN ISO 15848-1 s O-kružkom



Grafit EN ISO 15848-1 s O-kružkom a skúšobnou prípojkou

- Pre kritické médiá (napr. termoleje, pary...)
- „Dvojitá“ bezpečnosť vďaka sekundárnemu tesneniu (Poz.č. 76/77)
- Kontrola tesnosti cez skúšobnú prípojku (požiadavku treba zadať pri objednávaní)

O-kružky

Poz.č.	Materiál	Rozsah teploty ¹⁾	Oblasti použitia (příklady)
76 / 77	Tetrafluóretylén (FEPM)	-15 °C až +300 °C	Termolej, uhľovodíky, horúca voda, para, amoniak, kyslý plyn, amín, metanol
	Špeciálna zlúčenina (XTR-F)	-15 °C až +350 °C	Termolej, agresívne médiá (silné kyseliny/lúhy)
	Fluoruhličitan - Kaučuk (FKM)	-60 °C až +230 °C	Kryogénne aplikácie, koncentrované kyseliny, uhľovodíky
	Etylén - Propylén - Dien - Kaučuk (EPDM)	-60 °C až +200 °C	Horúca voda, para, kryogénne aplikácie, amoniak

¹⁾ Môže byť pri iných komponentoch menšia

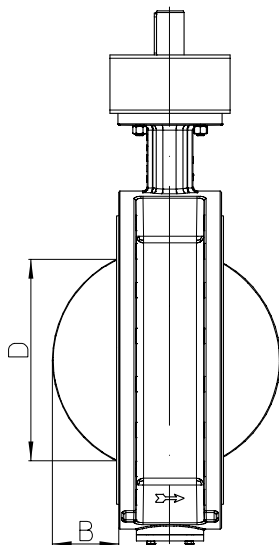
Pre určenie správnych O-kružkov je potrebné pred objednávkou uviesť prevádzkové podmienky

Hodnota Kvs / Hodnota Zeta (Fig. 016, 018, 019)																			
DN			80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
PN6/10	Hodnota Kvs	(m³/h)	100	190	345	515	1245	2110	3195	4230	5650	8165	9260	13520	27800	39569	45914	57885	80980
	Hodnota Zeta	--	6,54	4,42	3,28	3,05	1,65	1,40	1,27	1,34	1,28	0,98	1,16	1,13	0,47	0,42	0,49	0,47	0,50
PN16/25	Hodnota Kvs	(m³/h)	100	190	345	515	1245	2110	3195	4230	5650	8165	9260	13520	25350	34408	39850	49495	69740
	Hodnota Zeta	--	6,54	4,42	3,28	3,05	1,65	1,40	1,27	1,34	1,28	0,98	1,16	1,13	0,59	0,55	0,65	0,65	0,68
PN40	Hodnota Kvs	(m³/h)	100	190	345	515	1020	1940	2915	3765	5090	7312	8235	12445	23240	29920	37208	44422	62025
	Hodnota Zeta	--	6,54	4,42	3,28	3,05	2,46	1,66	1,52	1,69	1,58	1,23	1,47	1,34	0,71	0,73	0,75	0,81	0,86

Presah disku k stavebnej dĺžke dvojprírubovej klapky																		
DN		80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
B	(mm)	--	--	--	--	28,5	43,5	57,5	77	87,4	113	132,5	165,5	208	245	283	285	351
D	(mm)	--	--	--	--	123,3	169,3	209,6	261,3	301,6	373	411	503	614	715	797	854	1034

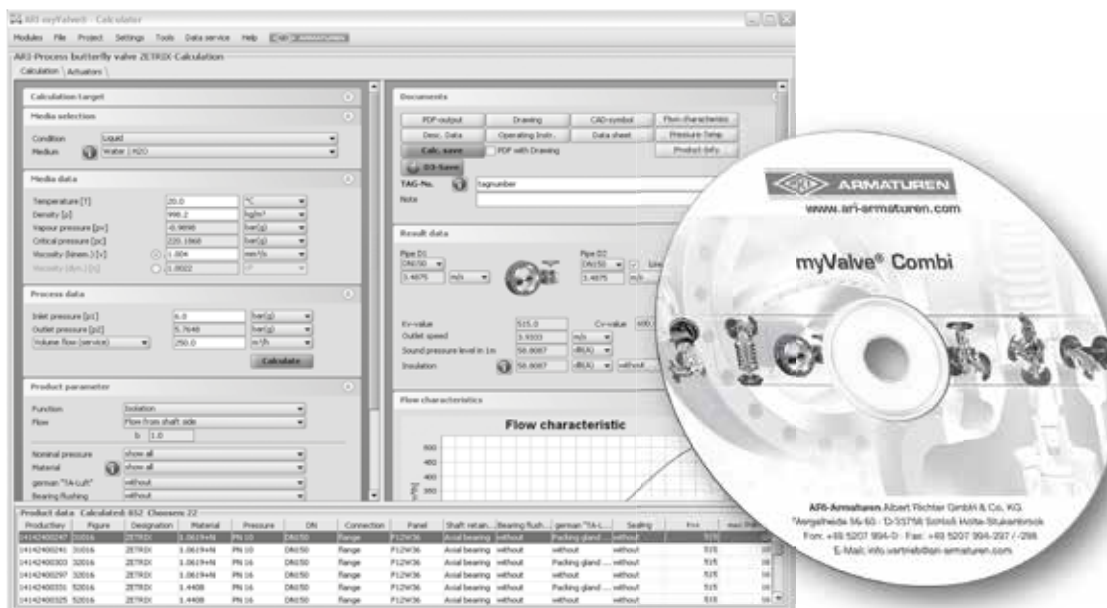
Presah disku k stavebnej dĺžke klapky so závitovými okami													
DN		80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
B	(mm)	9	21	27	38	60	69	89	105	127	148	171	213
D	(mm)	43	73,5	91	118	168,5	204	247,5	292,5	342,5	403	444	542

Presah disku k stavebnej dĺžke klapky s navarovacími koncami													
DN		80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
B	(mm)	--	--	--	--	--	--	9	23	37	59	69	99
D	(mm)	--	--	--	--	--	--	87	161	215	292	327	424



myValve® - Program na dimenzovanie Vášho ventila

myValve® je silný softvérový nástroj, ktorý Vám pomáha dimenzovať komponenty Vášho systému a tiež Vám poskytuje priamy prístup ku všetkým ostatným údajom týkajúcich sa vybraného výrobku, ako sú informácie pre objednávku, výkresy náhradných dielov, prevádzkové pokyny, dátové listy, atď., kedykoľvek ich potrebujete.



- Obsah:**
- Modul ARI-procesné klapky ZETRIX-výpočet**
 - Dimenzovanie (výpočet prietokového koeficientu Kv, prietoku Q, pokles tlaku delta p, hladiny hluku a výber ventila).
 - Výpočet krútiaceho momentu pohonov pri toku média zo strany vretena a zo strany disku a tiež výpočet dynamických kriviek pre zobrazenie uhla otvorenia a maximálnej hodnoty prietoku, ktorá sa pri ňom dosiahne.
- Média:**
- Integrovaná databanka médií (viacej ako 160 médií) v skupenstvách:**
 - Plyny / pary
 - Vodná para (sýta a prehriata)
 - Kvapaliny
- Špeciálne vlastnosti:**
- Projektové riadenie výpočtu a údajov o výrobku vrátane výkresov náhradných dielov týkajúcich sa projektu a kódové číslo.
 - Priamy výstup alebo kalkulácia a údaje o výrobku v PDF formáte.
 - Údaje o výrobku môžu byť použité pre priamu objednávku.
 - SI- a ANSI- jednotky s priamou konverziou do inej databanky.
 - Nastavenie výpočtu s pretlakom alebo s absolútnym tlakom.
 - Databanka obsahuje všetky ARI ventily.
 - Priamy prístup k dátovým listom výrobku, prevádzkovým pokynom, diagramom tlaku-teploty a výkresom náhradných dielov.
 - Je možné použitie siete spoločnosti (nie je potrebná inštalácia na jednotlivom PC).
 - Rozsiahly katalóg obsahujúci niekoľko skupín výrobkov..
- Systémové požiadavky:**
- Operačné systémy Windows, Linux, atď.