

Prepúšťací ventil NIEZGODKA typ 1

bickel
wolf

Údajový list pre DN: 10 (3/8") až DN: 50 (2") PN 16 - 500
Pripojenie: Závit podľa ISO 228-1, Závit podľa ASME B1.20.1
pre pary, plyny a tekutiny, rozšírený rozsah nastavenia

typ 1

strana: 1



MATERIÁLOVÉ PREVEDENIE:

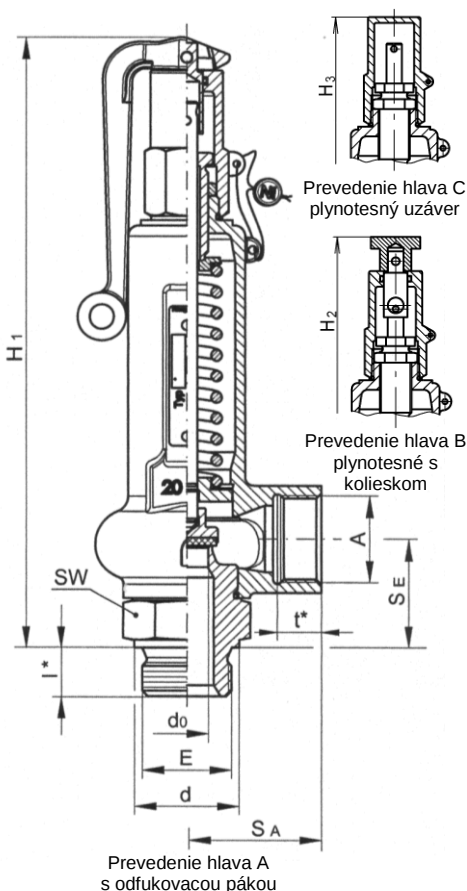
- Vstupné teleso: / Pružinová nadstavba:
- **Typ 1.1:** Nerez 1.4104 / Očkovaná liatina 0.7043 / 0.7043
 - **Typ 1.2:** Nerez 1.4571 / Nerez 1.4581
 - **Typ 1.7:** Nerez 1.4571 / Nerez 1.4308
- iba v prevedení s hlavou typ C

ŠPECIFIKÁCIA:

- Pružinou ovládaný prepúšťací ventil, samočinný
- klasifikácia pre tento typ produktu je bez CE známky podľa PED 2014/68/EU
- Inštalácia v potrubí - vertikálne
- Možnosť odmasteného prevedenia na kyslík
- Možnosť dodania s perodrážkovým pripojením
- CE prehlásenie o zhode podľa PED 2014/68/EU bez CE známky
- Skúšobný atest podľa EN 10204 2.2 - za príplatok
- Materiálový certifikát podľa EN 10204 3.1 za príplatok
- Kalkulačný list od prepúšťacieho ventilu s hodnotou kvs za príplatok

POUŽITIE:

- pre parné, plynne a tekuté médiá vo všetkých technologických procesoch
- elektrárne, vykurovanie, chladiarenský priemysel, horúce spaliny, zásobníky plynu, parné rozvody, horúca voda a olej, amoniak, kyslík, dusík
- chemický, petrochemický, farmaceutický a potravinársky priemysel
- prevádzkový pretlak od 0,05 do 500 barg
- prevádzková teplota od -200°C do +350°C v závislosti od použitého tesnenia



Ventil typ	Použitie	Média	DN _E Mm	PN _E barg	Hlavy
1	Prepúšťací ventil tlaku s prírubovým pripojením	D / G / F	10- 50 3/8" - 2"	16 - 500	A - T

Kovové tesnenia:	Vel'kosť	Teplotné použitie pri kov na kov:
typ 1.1	BG I - II	-10°C do +280°C (350°C ¹⁾)
typ 1.2	BG I - II	-60°C do +350°C (400°C ¹⁾)
typ 1.7	BG I - II	-200°C do +280°C (300°C ¹⁾)

1) - vysoké teploty sú špeciálne na dopyt

Mäkké tesnenia typy:	Teplotný rozsah:	Hranica nastavenia tlaku: delta p (P1/P2)	
EPDM *	-40°C do +120°C	< 120 bar	ELASTOMERY
FPM *	-20°C do +200°C	< 200 bar	
K - Kalrez	-30°C do +260°C	< 120 bar	
Silicon - MVQ	-60°C do +200°C	< 10 bar	
AF 100 - Aflas	-20°C do +200°C	< 63 bar	
PA 6*	-40°C do +80°C	--	TERMOPLAST
PTFE *	-200°C do +260°C	--	
PVDF	-40°C do +150°C	--	

* Štandardné mäkké tesnenia

VÁŠ PARTNER V PRIEMYSLE

www.bickelwolf.sk

Bickel & Wolf Bratislava s.r.o. Jarošova 1, 831 03 BRATISLAVA

Tel: +421 2 4920 4730

Fax: +421 2 4445 3222

e-mail: office-sk@bickel-wolf.com

Regionálne kancelárie:

Ružomberok: Tel.: +421 44 432 0980

Košice: Tel.: +421 910 388 558

ZÁSTAVBOVÉ ROZMERY:

Veľkosť BG	Vstup				Výstup				Rozmery					Odpúšťací tlak			Váha
	E	S _E	d	I*	A	S _A	t*	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	H ₅	SW	d ₀	P _{min}	P _{max}	
	G"	mm	mm	mm	G"	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar(g)	bar(g)	kg
	3/8		22	12										10	0,1	140	
														8	50	250**	
	1/2		26	14	1/2		14							12,5	0,1	120	
		34				40		200	205	185	180	180	32	10	0,1	140	
					alebo		alebo							8	50	250**	1,0
I														6 ²⁾	120	500	
														16	0,05	50	
														12,5	0,1	120	
	3/4		32	14	3/4		17							10	0,1	140	
														8	50	250**	
														6 ²⁾	120	500	
	1/2		26	14										12,5	0,1	170	
													41	8	50	350**	
														16	0,1	90	
	3/4		32	16										12,5	0,1	170	1,6
														8	50	350**	
														20	0,1	20	
	1		39	18										16	0,1	90	
II		40			1	50	18	230	235	215	210	210		12,5	0,1	170	
														8	50	350**	
														22	0,05	55	
	1 1/4		49	20									50	20	0,1	20	
														16	0,1	90	1,8
	1 1/2		55	20									55	27	0,05	45	
	2		60	20									60	27	0,05	45	

** Typ 1.1 iba do 200 bar

2) len typ 1.2 s výstupom 3/4

MONTÁŽNE POKYNY:

Prepúšťacie ventily sú ventily vysokej kvality a malo by sa s nimi manipulovať s maximálnou opatrnosťou. Kužľka a tesnenie sú vyrobené z tvrdennej a temperovanej ocele a sú brúsené a lapované kôli dobrým tesniacim vlastnostiam. Ak bolo neodborne zaobchádzané s kužľkou ventilu a tesnením sú poškodené a preto odporúčame nasledovné: Pred odoslaním do výrobného závodu všetky vstupné a výstupné otvory musia byť zaistené k zabráneniu vstupu cudzích materiálov a predmetov. Prepúšťacie ventily nesmú byť vystavené nárazom ako napr. voľné hodenie na zem (môže sa vyskytnúť porucha pri výkone netesnosť / zlyhanie).

Pred inštaláciou prepúšťacieho ventilu do systému doporučujeme prepláchnuť celý systém! Ak systém nebude dostatočne čistý, alebo v prípade neodbornej montáže, môže ventil vykazovať netesnosť už pri prvom zareagovaní. Montáž závitových prepúšťacích ventilov by mala byť vykonaná bez použitia konope alebo PTFE pásky. Kovové tesniace pásky sú uprednostnené.

Prepúšťacie ventily majú byť montované vertikálne so stojacím hriadeľom, jedine s výnimkou špecifických prípadov môžu byť aj inak. Pre perfektnú dlhodobú funkčnosť je potrebné pri montáži zabezpečiť, aby bol ventil montovaný do potrubia bez pnutí potrubia (napätia).

Poistku odpúšťacej páky pri prepúšťacom ventile s hlavou typ „A“ je možné odstrániť až po úplnom namontovaní na potrubie. Po úplnom namontovaní a dosiahnutí 85% odpúšťacieho tlaku je ventil pripravený na test funkčnosti. Toto platí aj pre odpúšťacie hlavy „B“, „D“ a „E“.

Pri prevedení odpúšťacej hlavy „C“ smie byť na preskúšanie odpúšťacieho tlaku použitý len externý plyn alebo zariadenie musí byť stopercentne čisté. Pre prepúšťacie ventily obzvlášť používané v aplikáciách pary v uzatvorených priestoroch doporučujeme vetranie priestorov najmenej každé štyri týždne.

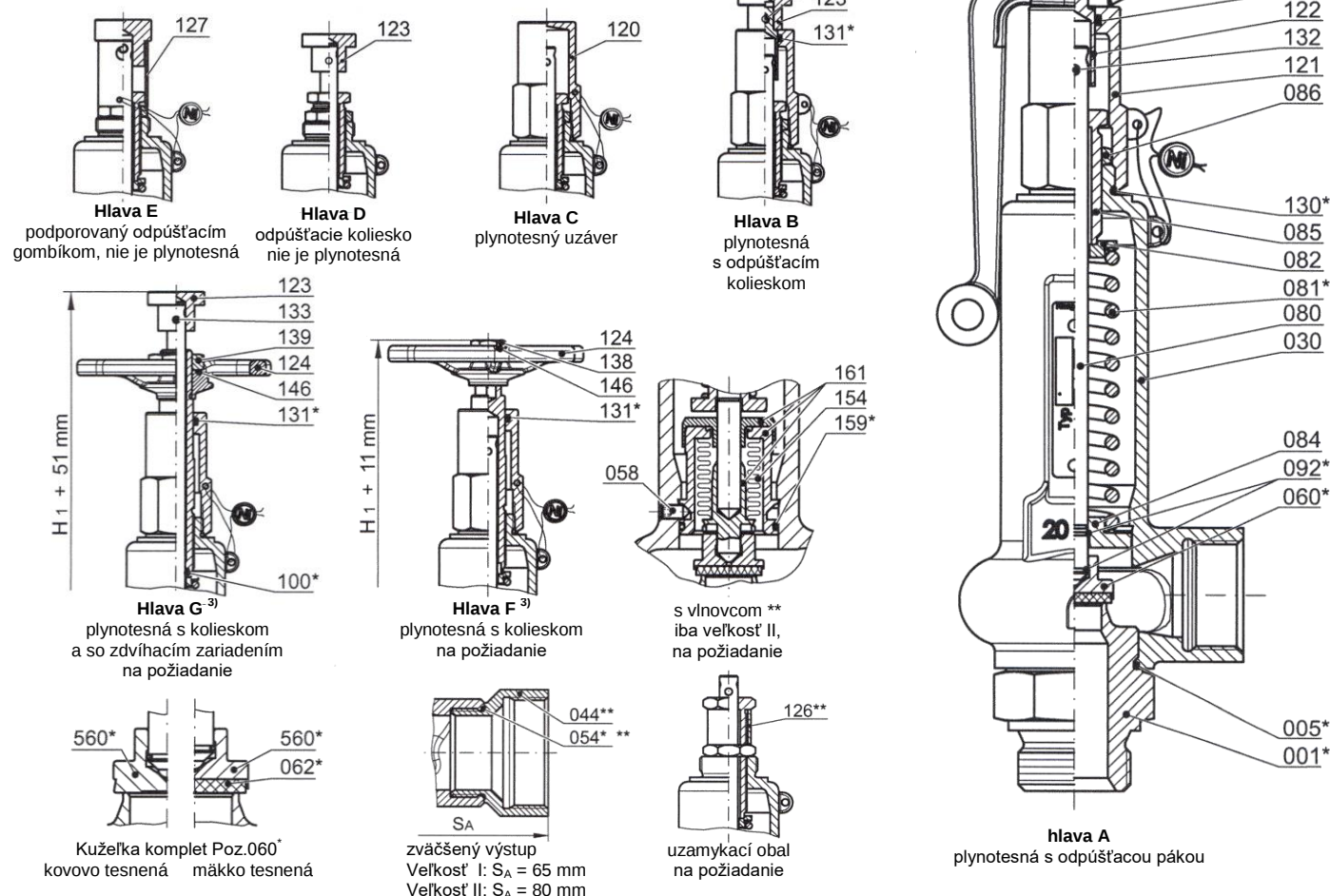
Cudzí materiál v potrubí (ako sú šponové materiály) môžu vážne poškodiť tesniaci priestor prepúšťacieho ventilu. Pri ovládaní zdvíhacieho zariadenia môžu byť malé usadeniny cudzích materiálov efektívne vyčistené z ventilu a tesnenia. (Vykonaním tohoto, zdvih hriadeľa ventilu musí byť zachovaný).

Vstupný otvor pre prepúšťací ventil musí byť tak malý ako sa len dá a musí mať najmenej takú istú nominálnu šírku ako ventil. Vo všeobecnosti tlaková strata by nemala presahovať 3 % z nastaveného odpúšťacieho tlaku na vstupe (prosím odvolajte sa v tomto prípade na AD-leták A2).

Pre kvapaliny, sa výstupné potrubie adekvátnej veľkosti montuje v zvislom náklone, pre plyny a pary sa montuje v stúpaní. Vo vnútri výstupného potrubia by spätný tlak nemal presiahnuť 10% nastaveného tlaku.

Vstupné teleso: / Pružinová nadstavba:

- **Typ 1.1:** Nerez 1.4104 / Očkovaná liatina 0.7043 / 0.7043
 - **Typ 1.2:** Nerez 1.4571 / Nerez 1.4581
 - **Typ 1.7:** Nerez 1.4571 / Nerez 1.4308
- iba v prevedení s hlavou typ C



Poz	Popis	Materiál			Poz	Popis	Materiál		
		1.1	1.2	1.7			1.1	1.2	1.7
001*	1 vstupné teleso	1.4104	1.4571	1.4571	120	1 uzáver (hlava C)	1.0718	1.4581	1.4571
005*	1 O-krúžok	NBR	FPM	EPDM	121	1 odpúšťací uzáver (hlava A)	1.4104	1.4581	
030	1 pružinová nadstavba	0.7043	1.4581	1.4308	122	1 Spojka	1.4305	1.4305	
044**	1 zväčšený výstup	1.4104	1.4571	1.4571	123	1 zdvíhacie koliesko	1.4305	1.4305	
054*	1 O-krúžok	NBR	FPM	EPDM	125	1 odpúšťacia páka	3.2581	3.2581	
060*	1 Kuželka komplet				127	1 nosná rúrka	1.4301	1.4301	
560*	1 kuželka	1.4571	1.4571	1.4571	130*	1 O-krúžok	NBR	FPM	EPDM
062*	1 mäkké tesnenie	pozri prílohu KWD-1			131*	1 O-krúžok	NBR	FPM	
080	1 špindla	1.4104	1.4571	1.4571	132	1 drážkový kolík	A4	A4	
081*	1 pružina	1.4310	1.4310	1.4310	133	1 drážkový kolík	A4	A4	
082	1 pružinová platňa	1.0718	1.4305	1.4571	Hlava F a G				
084	1 pružinová platňa	1.4104 ²⁾	1.4571	1.4571	100*	1 O-krúžok (iba hlava G)	NBR	FPM	EPDM
085	1 nastavovacia skrutka	1.4305	1.4305	1.4571	123	1 zdvíhacie koliesko (iba hlava G)	1.4305	1.4305	
086	1 zamykacia matka	1.0718	1.4305	1.4571	124	1 Koleso	3.2581	3.2581	
092*	2 uzamykací krúžok	1.4571	1.4571	1.4571	138	1 skrutka (iba hlava F)	A2	A2	

* náhradné diely ** na požiadanie

UPOZORNENIE: Firma Bickel & Wolf Bratislava s.r.o. si vyhradzuje právo na rozdiely medzi vyobrazením a dodaným tovarom.