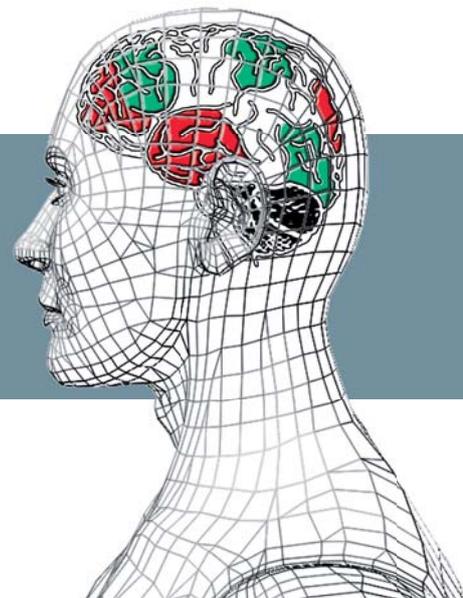




Kleingebinde Befüllung



HECHT Technologie GmbH

Schirmbeckstr. 17
85276 Pfaffenhofen/Ilm • Germany

◆ Telefon: +49 8441-8956-0
◆ Telefax: +49 8441-8956-56

◆ Web: www.hecht.eu
◆ E-Mail: info@hecht.eu

KUNDE

PROJEKT

PRODUKTDATEN

Produkteigenschaften (bitte ankreuzen)

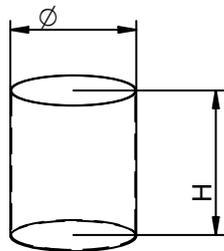
- | | | | |
|----------------|-----------------------|-----------------|-----------------------|
| rieselfähig | <input type="radio"/> | schießend | <input type="radio"/> |
| schwerfließend | <input type="radio"/> | hygroskopisch | <input type="radio"/> |
| brückenbildend | <input type="radio"/> | abrasiv | <input type="radio"/> |
| anbackend | <input type="radio"/> | chem. aggressiv | <input type="radio"/> |
| klebend | <input type="radio"/> | staubend | <input type="radio"/> |
| toxisch | <input type="radio"/> | | |

Produktdaten

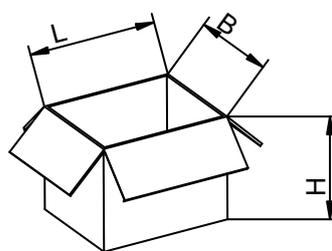
- Produktbezeichnung: _____
- Schüttgewicht (kg/l): _____
- Feuchte (% H₂O): _____
- Temperatur (°C): _____
- Schüttwinkel: _____
- Korngröße (mm): _____

GEBINDE

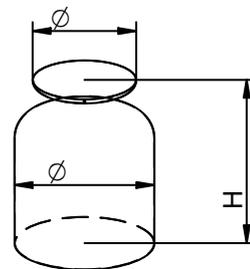
Fass



Karton



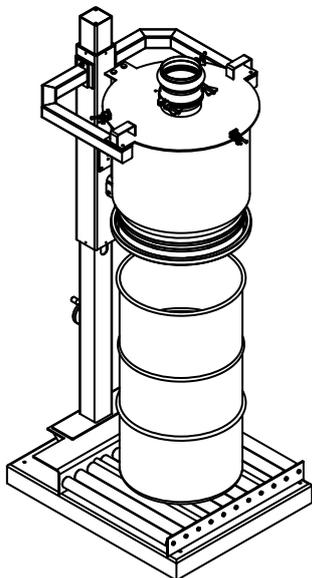
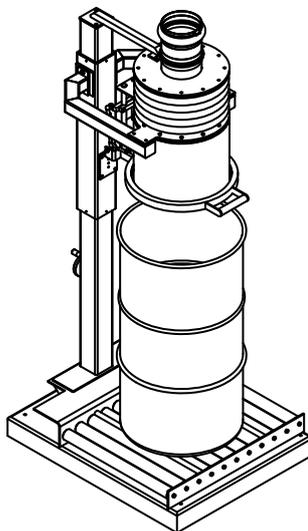
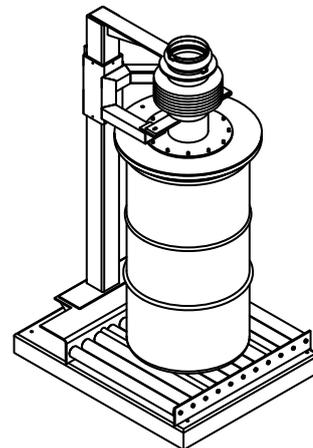
Sack



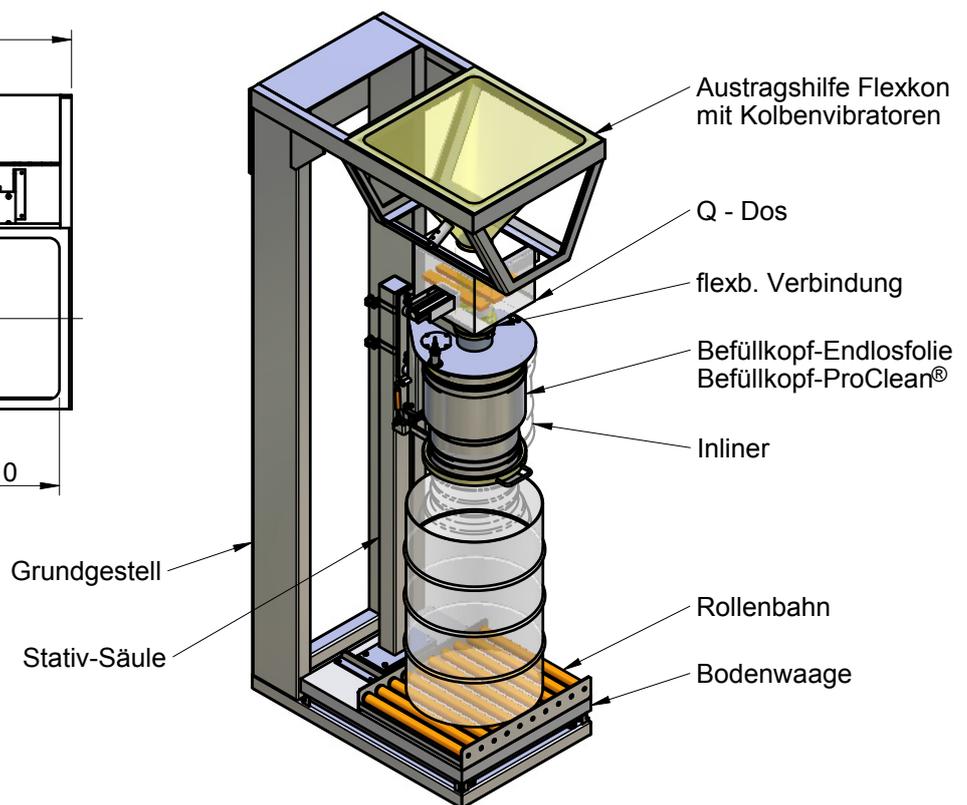
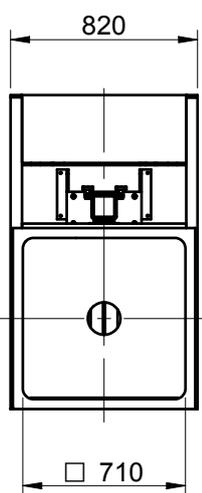
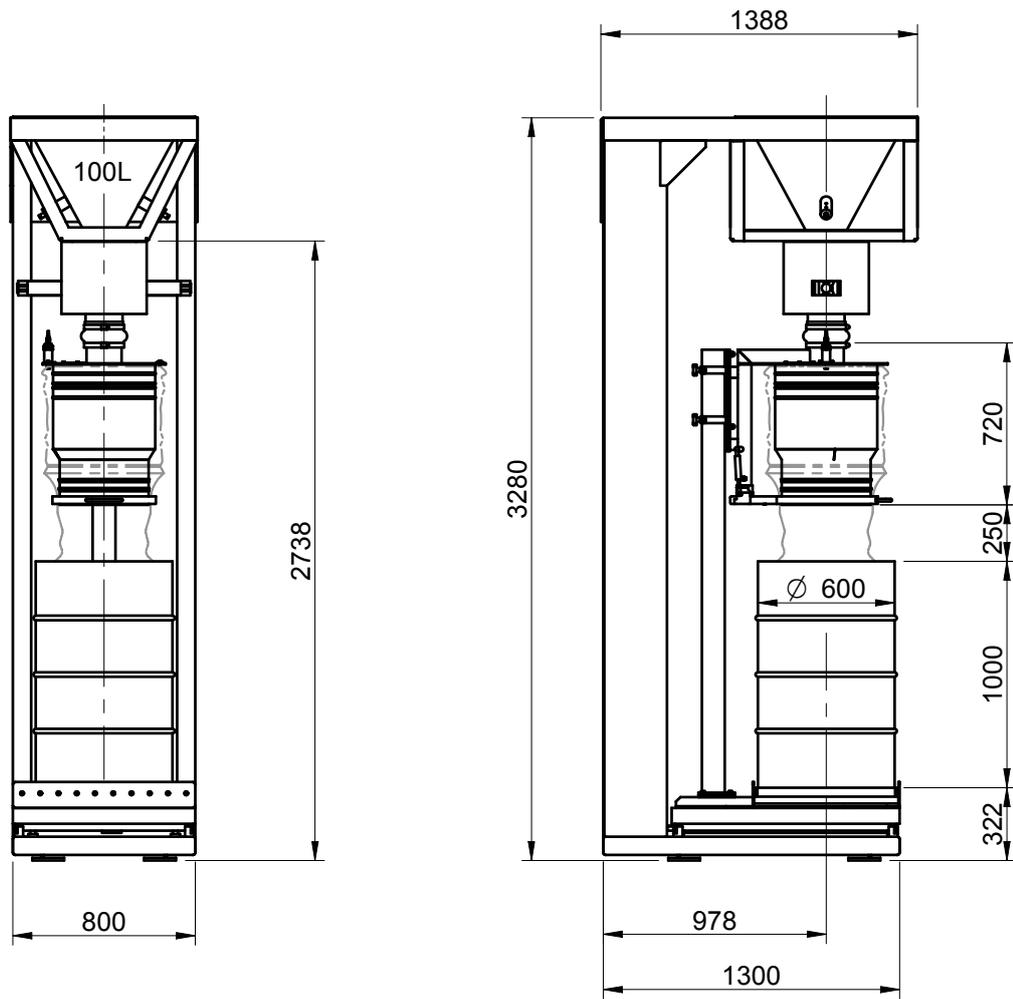
- mit Inliner: _____ ja / nein
- Inliner ø = _____ mm
- Länge = _____ mm
- max. Abfüllgewicht: _____ kg
- Auslaufhöhe der vorgeschalteten Anlage: _____ mm
- Lebensmittel / Pharma - Bereich ? _____ ja / nein
(Anlagenausführung GMP - konform)

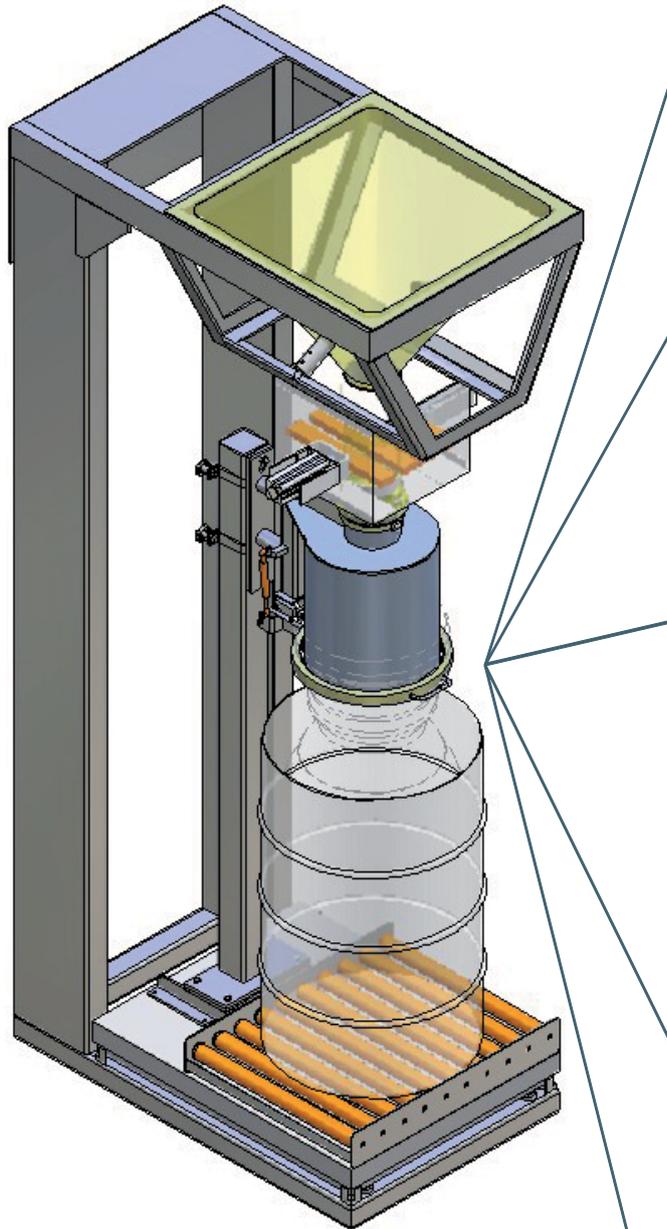
TECHNISCHE DATEN

- | | |
|----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Elektrisches Netz: _____ Volt, _____ ph., _____ Hz | vorgeschaltete Dosierung: _____ ja / nein |
| Schutzart: IP _____ | Dosierorgan: _____ |
| Explosionsschutz? _____ | Produktverdichtung /
Schüttkegelabbau notwendig? _____ ja / nein |
| Staubabsaugung vorhanden? _____ ja / nein | Werkstoff: _____ |
| Befüllleistung (Gebinde/h): _____ | produktberührte Teile: _____ |
| Druckluftversorgung: _____ bar | restliche Teile: _____ |
| Folienverschlußvorrichtung: _____ ja / nein | Eichfähige Ausführung? _____ ja / nein |
| Sandstrahlen SA2,5: _____ ja / nein | Wägebereich: _____ kg |
| | Zifferschritt: _____ g |
| | Transportsystem für Gebinde: |
| | Rollenbahn: _____ ja / nein |
| | Förderband: _____ ja / nein |

KB-F-ProClean®

KB-F-I

KB-S-I


TYP	KB-F-ProClean®	KB-F-I	KB-S-I
Kurzbeschreibung	Befüllen von Säcken und Gebinden mit offenen Folieninnensäcken und Endlosfolien Pharma+Lebensmittel	Befüllen von Säcken und Gebinden mit offenen Folieninnensäcken Industrierausführung	Befüllen von Festgebinden ohne Folieninnensack Industrierausführung
Anpassung an verschiedene Gebindegrößen	Befüllkopfverstellung über Klemmvorrichtung oder Hubspindel	Befüllkopfverstellung über Klemmvorrichtung oder Hubspindel	Befüllkopfverstellung über Klemmvorrichtung
Höhenausgleich für Befüllkopf	Einlaufadapter	Faltenbalg	Faltenbalg
Waage	Bodenwaage	Bodenwaage	Bodenwaage
Beschickung Gebindeftransport	Rollenbahn	Rollenbahn	Rollenbahn
Produktverdichtung	Vibrationstisch	Vibrationstisch	Vibrationstisch
automatischer Gebindeanschluss	Nein	Nein	Ja





EINZELSACKBEFÜLLKOPF



- ◆ mit Moment-sackklemme



- ◆ mit Blähschlauch



- ◆ mit Gegenring für unterschiedliche Einlauf-durchmesser

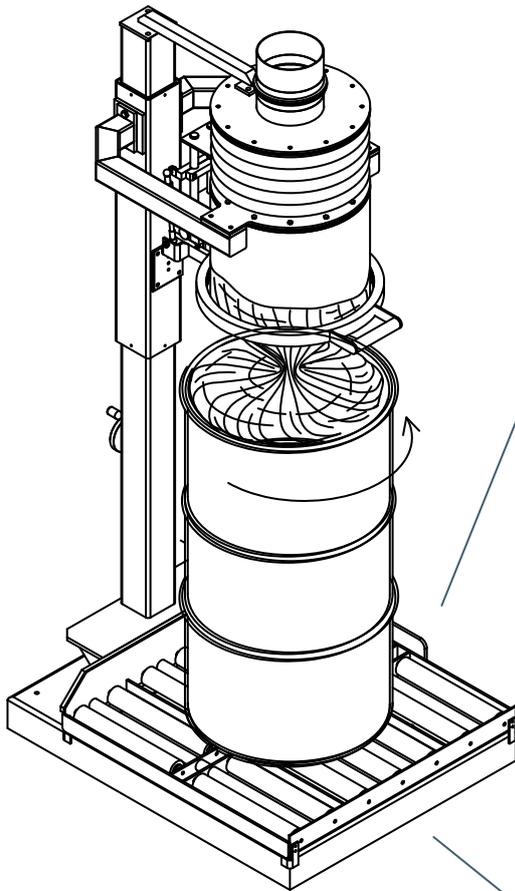
PRO CLEAN® EINZELSACKBEFÜLLKOPF



- ◆ mit Gegenring und integrierter Blähdichtung

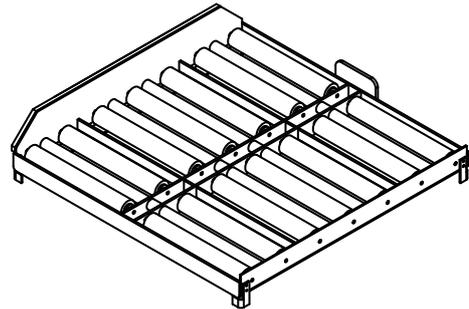


- ◆ mit hohem Containment



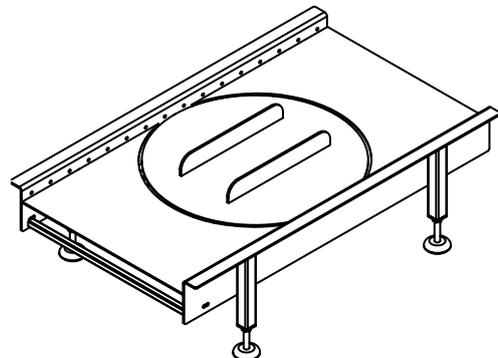
GETEILTE ROLLENBAHN

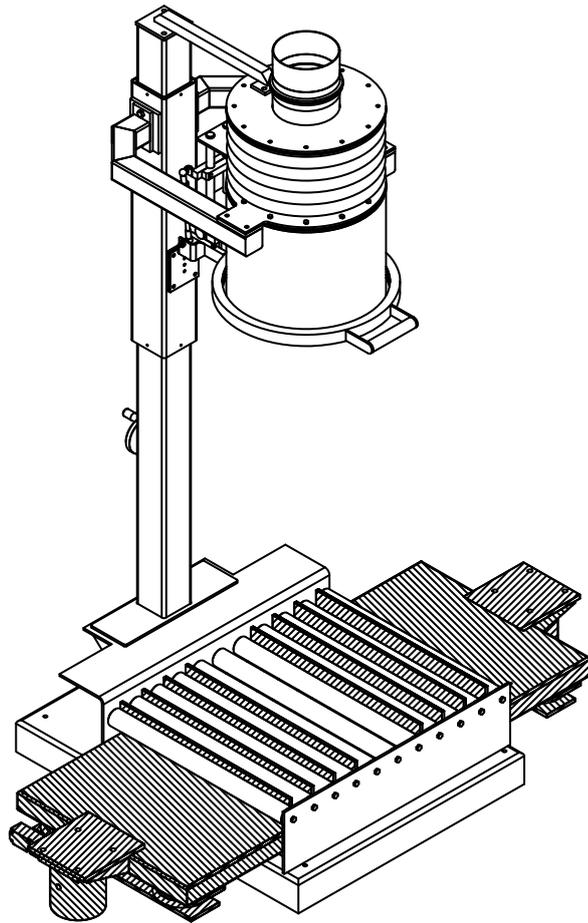
manuelles Verdrillen für
Fässer mit Folieninnensack



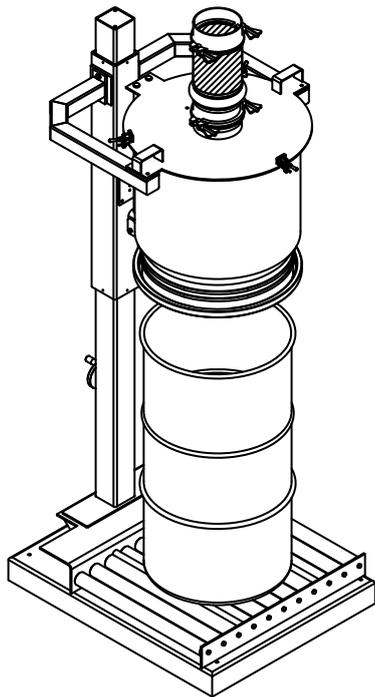
PNEUMATISCHER DREHTELLER

automatisiertes Verdrillen für
Einzelsäcke und Fässer
mit Folieninnensäcken

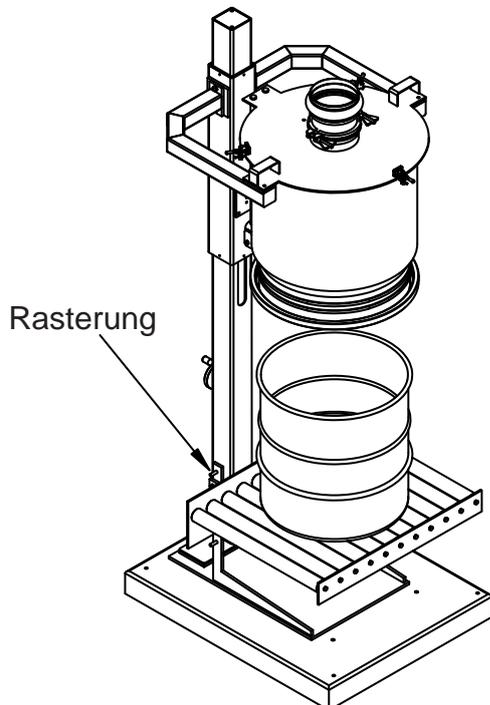




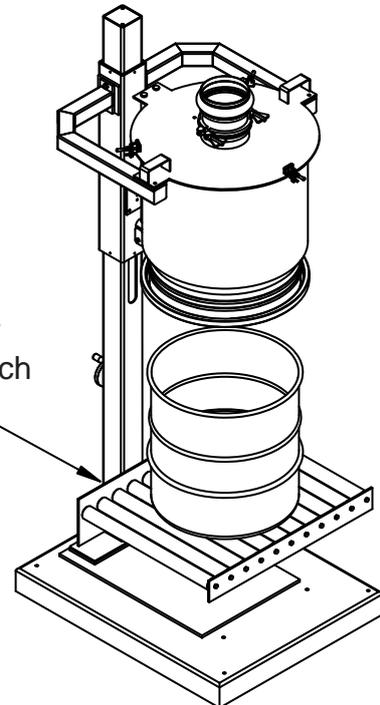
**VERDICHUNGSTELLER MIT INTEGRIERTER
PNEUMATISCHER HUBVORRICHTUNG**



- ◆ Gebindehöhen 600 - 1000 mm
- ◆ Höhenausgleich von oben durch Adapterrohre



motorischer
Höhenausgleich



- ◆ Gebindehöhen < 600 mm
- ◆ Höhenausgleich von unten

Endloser können im Gegensatz zu Einzelfoliensäcken geschlossen befüllt werden. Das heißt, die Kontamination der Umgebung beim Gebindewechsel entfällt. Produkt- und Personenschutz wird sichergestellt.

Durch eine spezielle Faltung können bis zu 50 Meter Folie, gegenüber bisher 20 Meter Folie, auf einem Folienträger, zentrisch zum Produktführungsrohr, bereitgestellt werden.

Durch Nachziehen aus dem Folienvorrat wird das gewünschte Gebinde in einem Fass oder Karton erzeugt, mit geringem Überdruck aufgeblasen und befüllt. Im Normalbetrieb gelangt zu keinem Zeitpunkt Produkt in die Umgebung. Das Produkt ist wirksam gegen Kreuzkontamination geschützt

Der Folienwechsel erfolgt kontaminationsfrei.

Die Folie ist als fertig gefaltetes Folienspaket lieferbar, antistatisch mit FDA-Zulassung oder leitfähig schwarz.

ZUBEHÖR



◆ Folienspaket



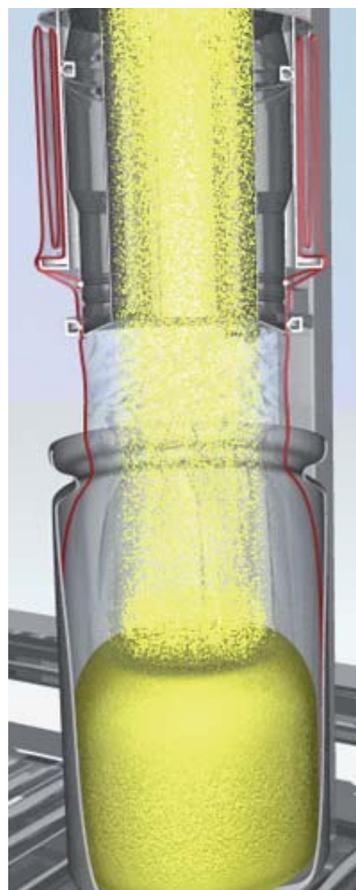
◆ Verschlusszange

(alternativ können Schweißnähte mit einer Folienschweißmaschine erzeugt werden)

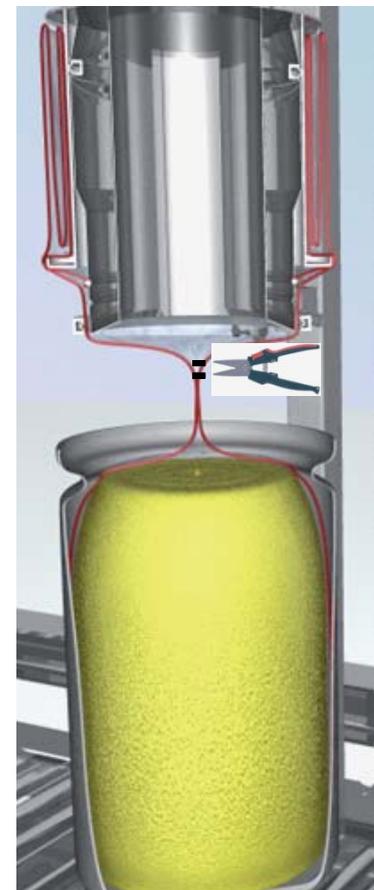
BEFÜLLEN UND TRENNEN



Befüllkopf in Grundposition



Geschlossenes Befüllen



kontaminationsfrei Trennen

ANLAGENBEISPIEL: ABFÜLLSTATION FÜR FÄSSER MIT INLINER

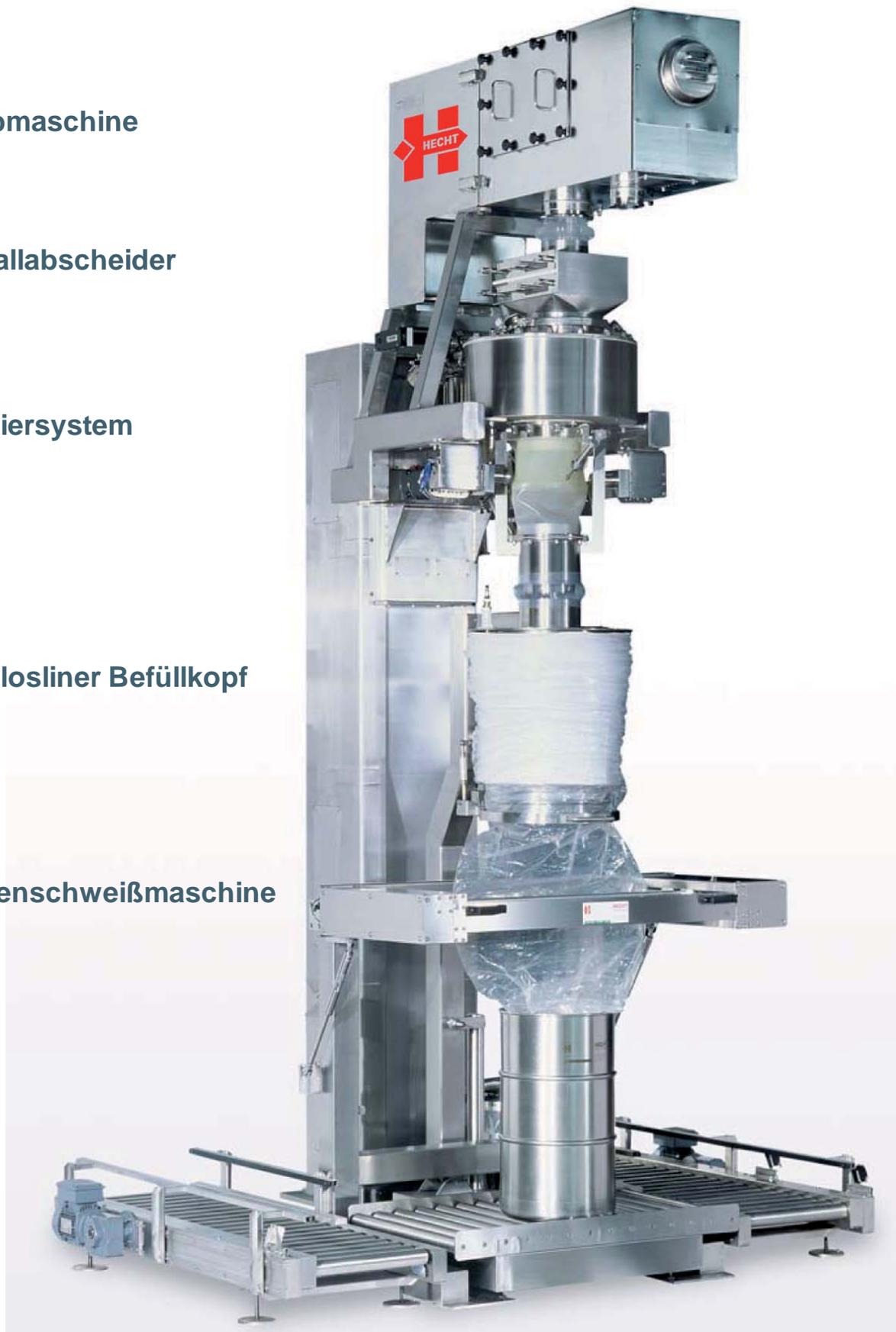
Siebmaschine

Metallabscheider

Dosiersystem

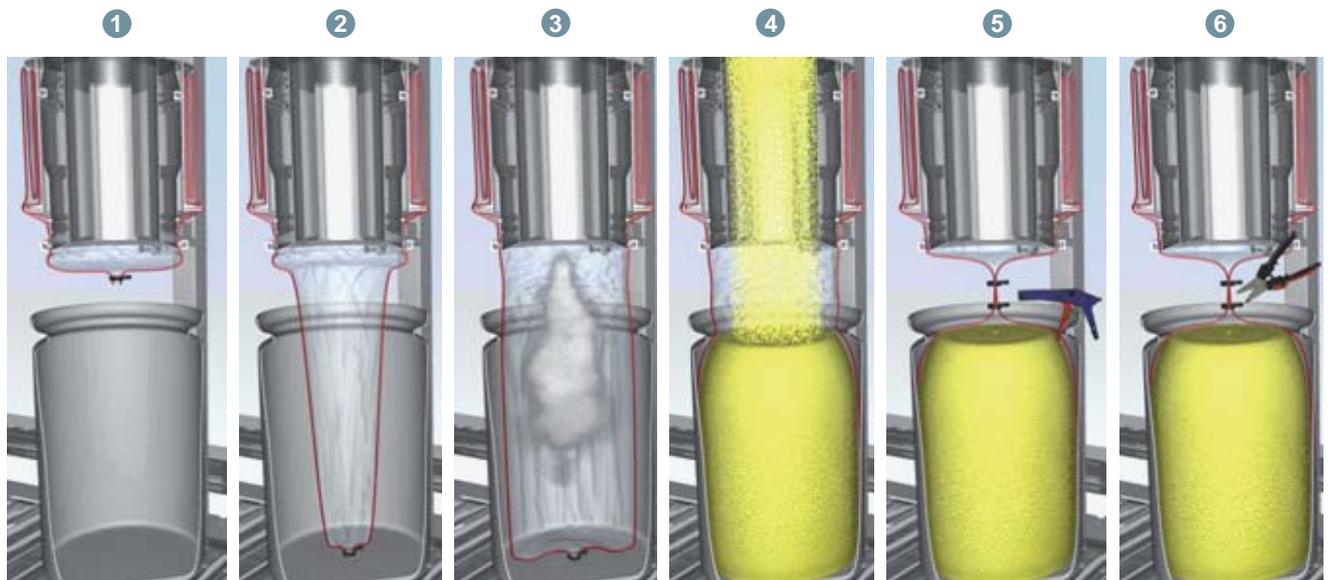
Endloser Befüllkopf

Folienschweißmaschine



FUNKTIONSBESCHREIBUNG MIT SPANNVERSCHLÜSSEN

- 1 Grundstellung.
- 2 Folienschlauch bis Fassboden nachziehen.
- 3 Aufblasen und Inertisieren.
- 4 Befüllen.
- 5 Mit Verschlusszange zwei mal dicht übereinander verschließen.
- 6 Zwischen den Verschlüssen trennen.



FUNKTIONSBESCHREIBUNG MIT FOLIENSCHWEISSMASCHINE

- ◆ Folienschlauch zwischen den Schweißbacken bis Fassboden nachziehen.
 - ◆ Aufblasen und Inertisieren.
 - ◆ Befüllen.
 - ◆ Automatisches Folienschweißen und Trennen aktivieren.
- √ Die Folienschweißmaschine erzeugt zwei Schweißnähte und trennt zwischen den Schweißnähten.

KONTAMINATIONSFREIER FOLIENWECHSEL



1 Folienträger ist leer.



2 Spannring in untere Nut rollen.



3 Gegenring lösen und abklappen.



4 Folienträger lösen und entnehmen.



5 Folienträger mit Folienpaket bestücken.



6 Folienende mit Spannring in oberer Nut fixieren.



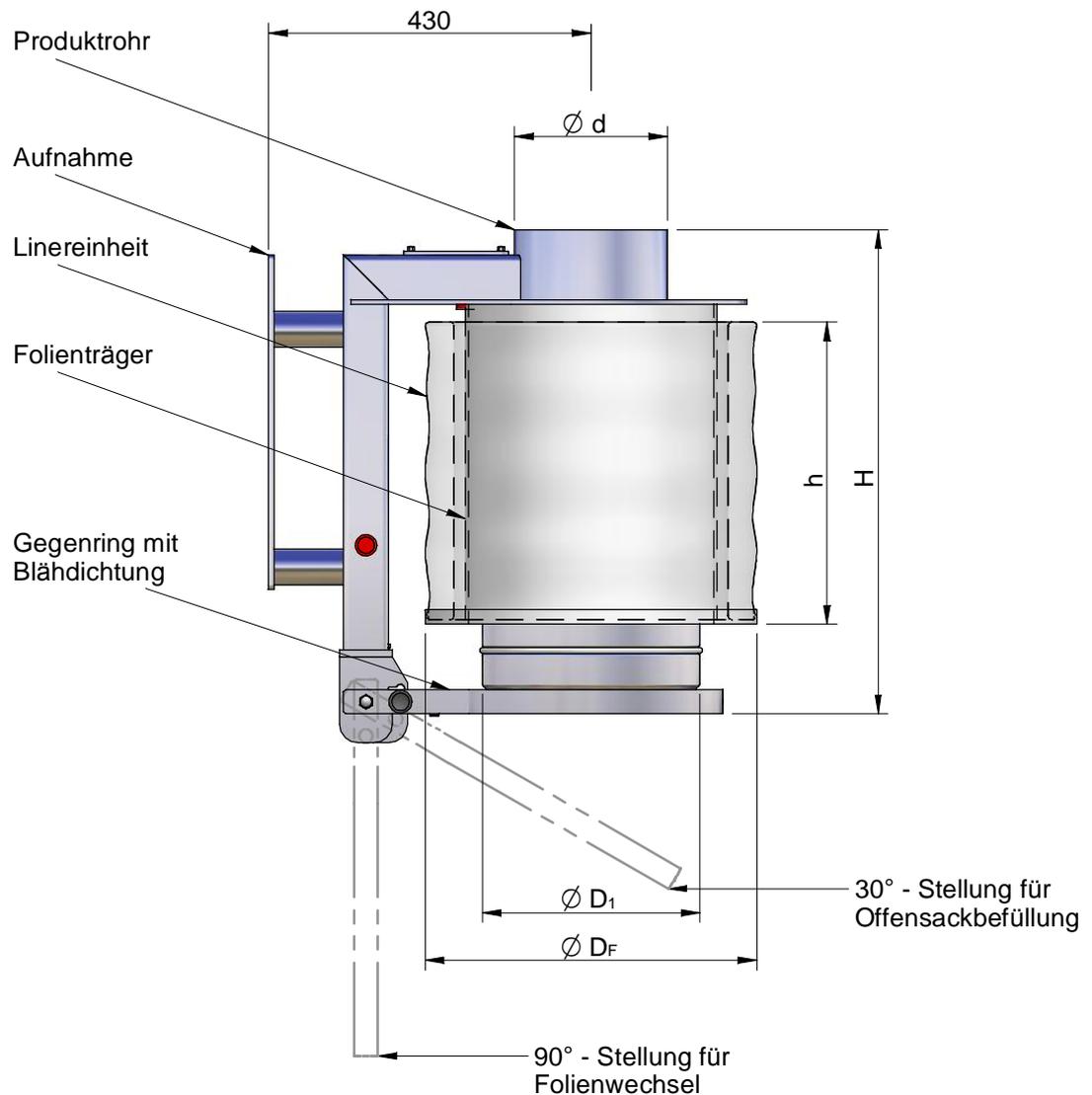
7 Folienanfang nachziehen und verschließen.



8 Restfolie und Spannring abziehen. Zwei mal dicht übereinander verschließen.



9 Zwischen den Verschlüssen trennen.



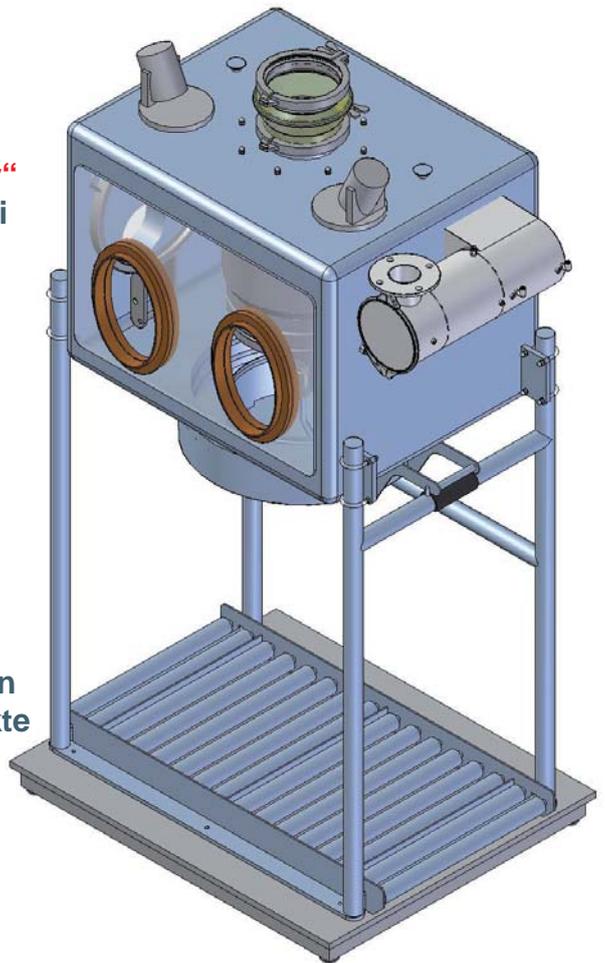
Folientyp	\varnothing Folie	Höhe Linereinheit	Folienlänge	\varnothing Anschluss-durchmesser	\varnothing Produktrohr	Gesamthöhe
	$\varnothing D_F$ mm	h mm		$\varnothing D_1$ mm	$\varnothing d$ mm	
1C	320	400	50	175	max. 80	650
10C	320	250	30	175	max. 80	500
2C	445	400	50	290	max. 200	650
20C	445	250	30	290	max. 200	500
3C	510	400	50	365	max. 250	650
30C	510	250	30	365	max. 250	500
5C	620	400	50	470	max. 300	650
50C	620	250	30	470	max. 300	500

Der Hecht „**ProClean® High Containment Filler**“ wurde für höchste Containment Ansprüche bei der Befüllung von Gebinden mit Pulver und Granulaten entwickelt.

Die innovative Kombination aus Isolatoren- und Endlosfolientechnologie garantieren höchsten Schutz für Bediener und Produkt.

Selbst bei Gebindewechsel und Umrüstung auf CIP ist der „**ProClean® High Containment Filler**“ stets geschlossen.

Bei dieser von Hecht entwickelten Befüllstation können Sie in jedem Raum gefährliche Produkte sicher, kontaminationsfrei und kostengünstig in verschiedene Gebinde abfüllen.



FLEXIBILITÄT

- ◆ Von Fässern bis Kartons: verschiedenste Gebinde mit Liner einsetzbar
- ◆ Abfüllung von gefährlichen Produkten in jedem Raum

SICHERHEIT

- ◆ Dichtprüfung der primären Folie
- ◆ Dichtprüfung der sekundären Folie
- ◆ primäres und sekundäres Containment
- ◆ doppelter Produktschutz
- ◆ doppelter Personenschutz
- ◆ Isolator in Unterdruck
- ◆ automatische Unterdruckregelung
- ◆ geschlossenes Umrüsten auf CIP

KOSTENGÜNSTIG

- ◆ kein Reinraum oder Laminar Flow erforderlich