

Vielseitig einsetzbar.



Mit dem Seitenpackautomaten SL können verschiedene Arten von Versandkartonzuschnitten aufgefaltet und beladen werden. Als Kartonmaterial eignen sich sowohl Vollpappe als auch einfache und doppelte Welle. Die Boden- und Deckellaschen werden je nach Kundenwunsch mit Heißleim oder Selbstklebeband verschlossen.

Die wesentlichen Merkmale:

- Der Karton wird von beiden Seiten durch Vakuumsauger aufgefaltet
- Motorisch angetriebener Kartenvorschub durch Mitnehmertransporteure an beiden Seiten
- Bei Bedarf erfolgt die Stapelbildung durch einen servomotorisch angetriebenen, produktschonenden Stapelrahmen

Der aufgefaltete Karton wird während seinem Transport in der Maschine sowohl unten, als auch oben von den Mitnehmern der bei den motorisch angetriebenen Zahnriementransporteure in einer rechtwinkligen Stellung gehalten.

Leicht zu bestückendes, bedienerfreundliches Horizontalmagazin, bestehend aus 2 getrennt motorisch angesteuerten Vorschubriemen. Die zusammengefalteten Versandkartons werden stapelweise, in Schrägstellung auf das horizontale Magazin gestellt. Magazinlängen je nach Kundenwunsch 800 – 2000 mm.

Das Packgut wird in einen motorisch angetriebenen Rahmen gestapelt. Dies gewährleistet eine flexible und produktschonende Stapelbildung und einen sicheren Einschub in den aufgefalteten Karton.

Das Laschenverschließsystem des VSL gewährleistet einen gleichmäßigen rechtwinkligen Deckellaschenverschluss.

Mittels einer im Seitenpacker integrierten Zuschnittfalt- und -klebevorrichtung können auch flache, nicht vorgeklebte Kartonzuschnitte verarbeitet werden.



Einschieben der gestapelten Faltschachtel packungen über Oberläuferschieber

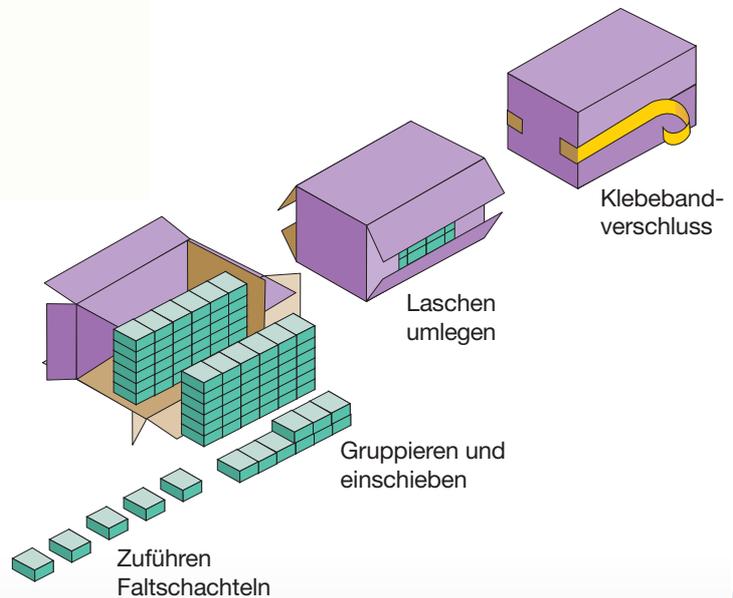


Einschub der Faltschachtelstapel in den aufgerichteten Versandkarton

Verpacken von Stempeln



Bürostempel werden in einer vorgeschalteten Montagemaschine komplettiert und in den anschließenden Endverpackungsprozess übergeben. Dieser Prozess erfordert präzise und produktschonende Abläufe, bedingt durch die auf Stöße und Kratzer empfindlichen Oberflächen des Stempels.



Technische Daten

Mechanische Leistung:

Sideloader: bis 120 Faltschachteln / Minute
bis 10 (15) Kartons / Minute

Formatbereiche

Packungsmaße Versandkarton in mm minimal/maximal

L		B		H
300	x	200	x	100
600	x	400	x	350



Aufstellen und Gruppieren der Walletpackungen im Magazinschacht

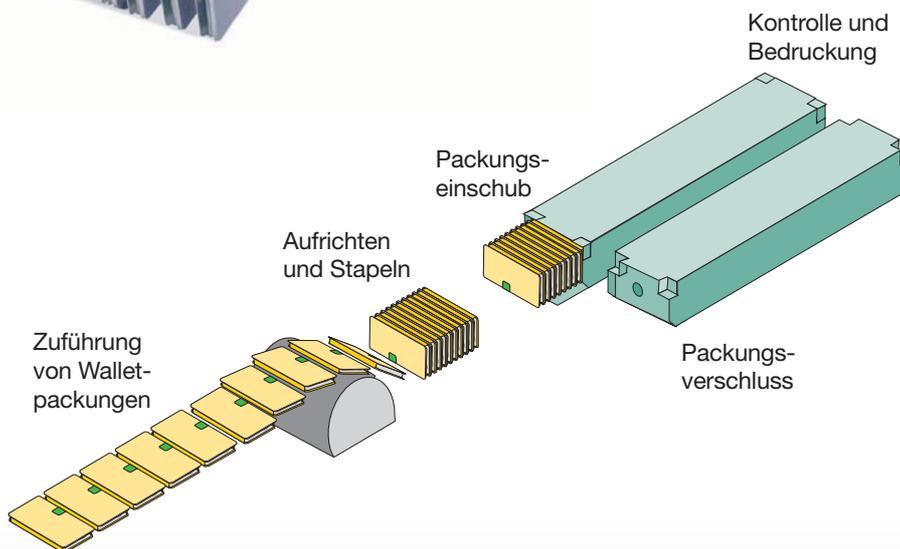


Vollständigkeitskontrolle der Packungen über Verwägung

Verpacken von Wallets in Sleeves



Eine alternative Verpackungslösung stellt die Sleeve-Packung dar. Sie ist sehr funktionell für Transport und Lagerung. Mit der Sleeve-Packung ist eine optimale Aufbewahrung und Stapelung gewährleistet – ohne dass sich das Wallet in sich verwindet oder verschiebt.



Technische Daten

Leistung:

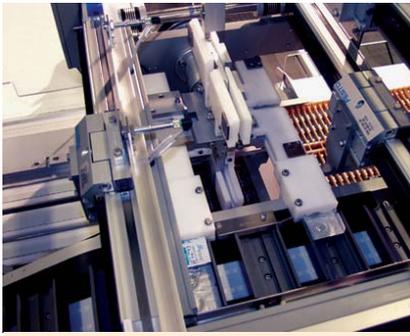
WalletLine: bis 200 Packungen / Minute

Casepacker: 3 bis 4 Sleeves /Minute

Formatbereiche

Packungsmaße Sleeve

A		B		H
760	x	120	x	70



Greifersystem für die Entnahme der Kontaktlinsen-Streifen aus Trays und zum Nesten der Streifen



Lasercodierung von horizontal zugeführten Faltschachtelzuschnitten

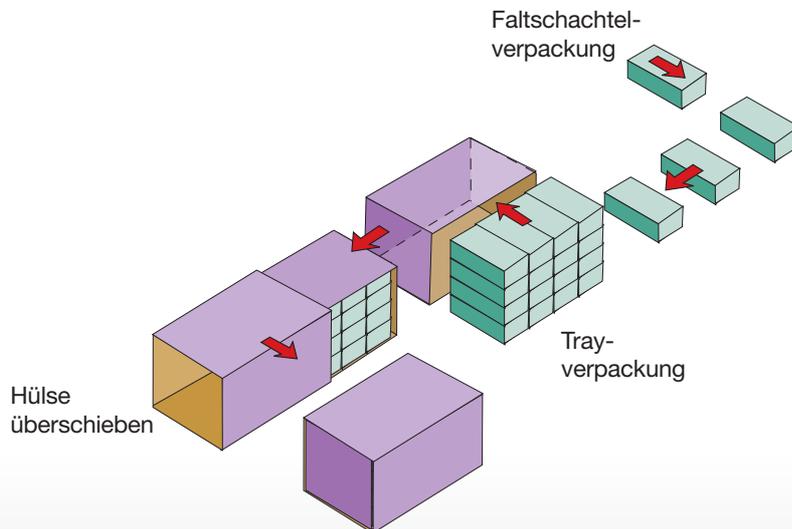


Aufrichten, Beladen und Verschieben von Versandkartons im Casepacker

Verpacken von Kontaktlinsenstreifen

Der Casepacker liefert kompakte Abläufe beim Endverpacken von Faltschachteln in Trays mit Kartonhülse, wie hier am Beispiel der Kontaktlinsenverpackung.

i Ausführliche Informationen finden Sie in der Broschüre „Technologien zur Endverpackung“.



Technische Daten

Mechanische Leistung:
Casepacker: bis 15 Versandkartons / Minute

Formatbereiche

Packungsmaße Versandkarton in mm
minimal/maximal

L		B		H
200	x	100	x	50
300	x	200	x	150