

Kartонiermaschine Baureihe MKT

Für ein konstant hohes
Leistungsniveau.



Kartонiermaschinen der Baureihe MKT sind durch ihren qualitativ hochwertigen Maschinenbau und ihren modularen Aufbau für vielseitige Verpackungsaufgaben geeignet.

Der zukunftsorientierte Maschinenbau in der Kartонiertechnik zeichnet sich besonders aus durch:

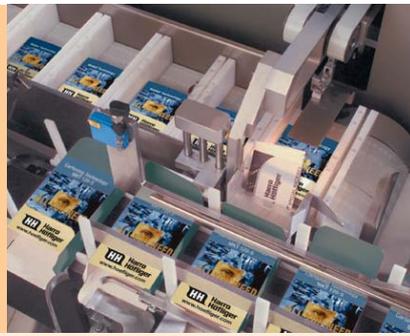
- Modularen Aufbau
- Aktive Zwangsöffnung der Faltschachteln
- Robuste Stationen für alle Steck- und Leimverschlussarten

- Unterschiedliche Systeme zur Faltschachtelkennzeichnung
- Servo-Antriebe relevanter Maschinenbaugruppen
- Überlastsicherung an allen sicherheitsrelevanten Maschinenfunktionen
- Großer Formatbereich
- Einzelmodule, die gemeinsam eine maßgeschneiderte Problemlösung bieten





Faltschachtel-Entnahme und Zwangsöffnung



Gute Zugänglichkeit und Einsicht in den Einschubbereich



Alle am Markt gängigen Kontroll- und Kennzeichnungssysteme sind integrierbar

Durch die servogesteuerte Antriebstechnik bieten sich u. a. folgende Vorteile...

- ... der Voreinschub und Einschub ist produktspezifisch einstellbar.
- ... der Voreinschub wird aufgrund freier Programmierbarkeit wahlweise als Produktabdeckung oder Prospektvoreinschub genutzt.
- ...die Einstellung formatabhängiger Prozesse weiter automatisiert und minimiert werden, was eine weitaus effizientere Produktion zur Folge hat.

Höfliger erfüllt zudem alle Kompetenz in kundenspezifischen Zuführsystemen für die unterschiedlichsten Aufgabenstellungen. Der Transport und das Handling sämtlicher Produkte von zerbrechlich bis unempfindlich ist bei uns in guten Händen. Höfliger liefert zudem Produktspeicher-, Gruppier- und Stapleinrichtungen sowie Faltschachtelspeicher.

Das bedienerfreundliche Konzept durch:

- Balkonbauweise mit ergonomischer Anordnung aller Funktionsbaugruppen
- Neue Maßstäbe in der Maschinenhygiene
- Konsequente Berücksichtigung der GMP-Richtlinien

i Weitere Faltschachtel-Produkte finden Sie in der Broschüre "Carton Manual".

Technische Daten MKT

Ausbringung	MKT 5": 120 Schachteln / Min. MKT 7,5": 80 Schachteln / Min.
Elektrischer Anschlusswert	6 kVA, 3N/PE 400V/50Hz
Gewicht	ca. 2800 kg
Software	Nach Richtlinien der FDA fähig für 21 CFR Part 11

Formatbereiche

		Packungsmaße in mm			
		A		B	H
5"	minimal	15	x	15	x 60 (50)
	maximal	100	x	80 (100)	x 200 (250)
7,5"	minimal	50	x	20	x 60
	maximal	150	x	80 (100)	x 200 (250)

