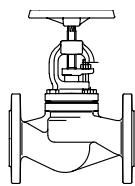


Uzatvárací ventil s upchávkovým tesnením a kovovým sedlom ventila

ARI-STOBU® -
Priamy ventil s prírubami

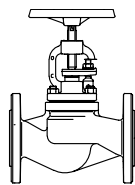
- TRB 801 Dodatok II č. 45 (okrem EN-JL1040)
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (voliteľné)
- TÜV-skúška-č. TA 08 2016 C04

 Sivá liatina
 Tvárna liatina
Fig. 006/306


Strana 2

ARI-STOBU® -
Priamy ventil s prírubami

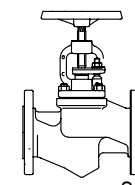
- TRB 801 Dodatok II č. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (voliteľné)
- TÜV-skúška-č. TA 08 2016 C04

 Liata oceľ
Fig. 006/306


Strana 3

ARI-STOBU® -
Priamy ventil s prírubami

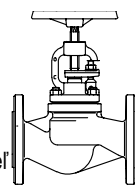
- TRB 801 Dodatok II č. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (voliteľné)
- TÜV-skúška-č. TA 08 2016 C04

 Kovaná oceľ
Fig. 006


Strana 4

ARI-STOBU® -
Priamy ventil s prírubami

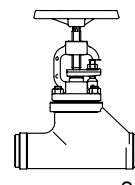
- TRB 801 Dodatok II č. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (voliteľné)
- TÜV-skúška-č. TA 08 2016 C04

 Antikorová oceľ
Fig. 006


Strana 5

ARI-STOBU® -
Priamy ventil s navarovacími koncami

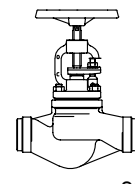
- TRB 801 Dodatok II č. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (voliteľné)
- TÜV-skúška-č. TA 08 2016 C04

 Kovaná oceľ
Fig. 005


Strana 6

ARI-STOBU® -
Priamy ventil s navarovacími koncami

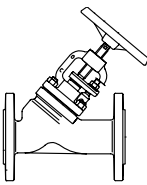
- TRB 801 Dodatok II č. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (voliteľné)
- TÜV-skúška-č. TA 08 2016 C04

 Liata oceľ
Fig. 005


Strana 7

ARI-STOBU® -
Y- ventil s prírubami

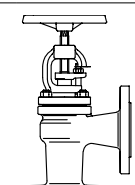
- TRB 801 Dodatok II č. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (voliteľné)
- TÜV-skúška-č. TA 08 2016 C04

 Antikorová
 oceľ
Fig. 009


Strana 8

ARI-STOBU® -
Rohový ventil s prírubami

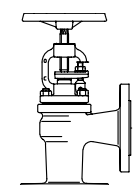
- TRB 801 Dodatok II č. 45 (except EN-JL1040)
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (voliteľné)
- TÜV-skúška-č. TA 08 2016 C04

 Sivá liatina
 Tvárna liatina
Fig. 007/307


Strana 9

ARI-STOBU® -
Rohový ventil s prírubami

- TRB 801 Dodatok II č. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (voliteľné)
- TÜV-skúška-č. TA 08 2016 C04

 Liata oceľ
Fig. 007/307


Strana 10

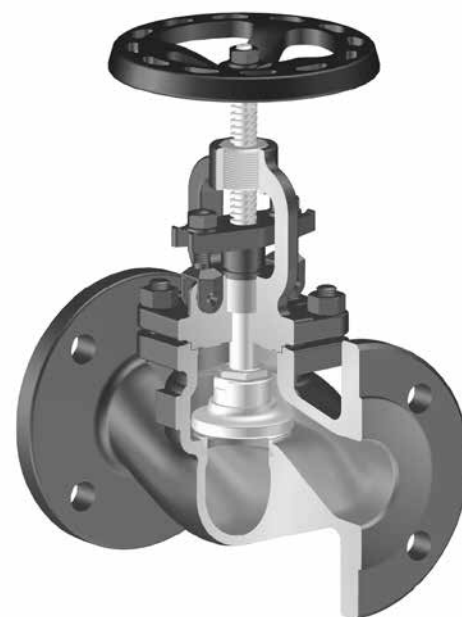


Fig. 006

Charakteristiky:

- Osvedčená technológia
- Robustný kužeľ vyrobený z antikorovej ocele
- Robustné vreteno vyrobené z antikorovej ocele
- Robustné sedlo ventila vyrobené z antikorovej ocele
- Vreteno s tvrdým závitom
- Leštené vreteno
- Vysoko kvalitné upchávkové tesnenie
- Priaznivé hodnoty zeta a tiež menovité svetlosti pri vyhotovení z liatej ocele, kovanej ocele a antikorovej ocele
- Vrchný diel so závitovým puzdrom
- Skrutky namontované na otočnom čape

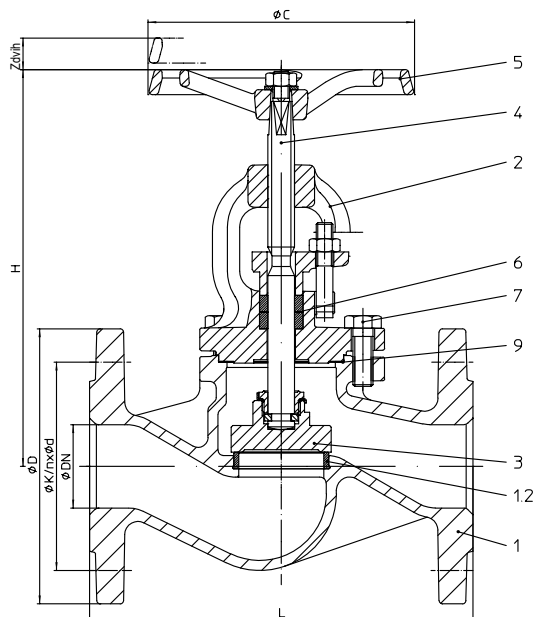
Priamy uzatvárací ventil s prírubami a upchávkovým tesnením (sivá liatina, tvárna liatina)


Fig. č.	Menovitý tlak	Materiál	Menovitá svetlosť
12.006	PN16	EN-JL1040	DN15-300
12.306	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.006	PN16	EN-JS1049	DN15-350
22.306	PN16	EN-JS1049	DN15-350
23.006	PN25	EN-JS1049	DN15-150
23.306	PN25	EN-JS1049	DN15-150

Fig. 306: vnútorné súčiastky vyrobené z RG/MS:

CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R číslo kódu 02
 CuSn10-Cu, CC480K číslo kódu 03
 (max. prevádzková teplota: 180°C, číslo kódu podľa DIN 86251)

Skúška • DN15-300 voliteľné:
 EN ISO 15848-1 / TA - Luft
 TÜV-skúška č. TA 08 2016 C04 (pozrite stranu 16)

Zohľadnené normy: • EN 13789 (EN-JL1040, EN-JS1049)

Pri vysokom diferenčnom tlaku je potrebný kužeľ pre vyrovnanie tlaku!
 (nie je to možné pri Fig. 306, dodržte max. diferenčný tlak!)
 (pozrite stranu 13)

Kusovník						
Poz.č.	N.d.	Popis	Fig. 12.006	Fig. 12.306	Fig. 22./23.006	Fig. 22./23.306
1		Teleso ventilu	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
1.2		Sedlový krúžok	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K číslo kódu 03	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K číslo kódu 03
2		Vrchný diel	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
3	x	Kužeľ	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R číslo kódu 02 CuSn10-Cu, CC480K číslo kódu 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R číslo kódu 02 CuSn10-Cu, CC480K číslo kódu 03
4	x	Vreteno	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (leštené)	CuSn8, CW453K číslo kódu 03 (leštené)	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (leštené)	CuSn8, CW453K číslo kódu 03 (leštené)
5		Ručné koleso	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoxidový náter)			
6	x	Tesniaci krúžok	Čistý uhlík			
7		Skrutka so šesťhrannou hlavou	5.6		--	
7		Závrtná skrutka	--		25CrMo4, 1.7218	
8		Šesťhranná matica	--		C35E, 1.1181	
9	x	Ploché tesnenie	Čistý uhlík (CrNi laminovaný s uhlíkom)			
L Náhradné diely						

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Stavebná dĺžka FTF Rada 1 podľa DIN EN 558																Rozmery štandardnej príruby pozrite stranu 15	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	

Rozmery																
H	(mm)	185	185	205	205	230	230	270	305	355	395	450	570	685	770	860
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640
Zdvih	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116
Hodnota Kvs	(m³/h)	4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410	725	1145	1635	2220
Hodnota Zeta	--	4,6	4,7	4,3	4,6	4,3	4,5	4,8	4,5	4,5	4,7	4,8	4,9	4,8	4,8	4,9

Hodnota Zeta ... s rozsahom tolerancie z výpočtu hodnoty Kvs podľa VDI/VDE 2173

Hmotnosti																
12.006 / 306	(kg)	3,5	4	5	6,8	9,3	12,2	18	24,5	35	55	77	145	243	341	--
22.006 / 306	(kg)	3,9	4,3	5,4	7	9,5	12,9	18,4	24,5	36	56	78	122	247	336	451
23.006 / 306	(kg)	3,9	4,3	5,4	7	9,5	12,9	18,4	24,5	36	56	78	--	--	--	--

Informácie / obmedzenia technických predpisov musia byť dodržané!

Prevádzkové a montážne pokyny môžu byť stiahnuté na www.ari-armaturen.com.

ARI-ventily z EN-JL1040 nesmú byť prevádzkované v systémoch podľa TRD 110.

Osvedčenie k výrobe podľa TRB 801 č. 45 je k dispozícii. (Použitie mat. 45EN-JL 1040 podľa TRB č. 45 nie je povolené.)

Technik, ktorý projektuje systém alebo zariadenie je zodpovedný za výber a správnosť ventilu.

Odolnosť a vhodnosť musí byť overená (pre informácie kontaktujte výrobcu, pozrite do prehľadu výrobu a zoznamu materiálovej odolnosti)..

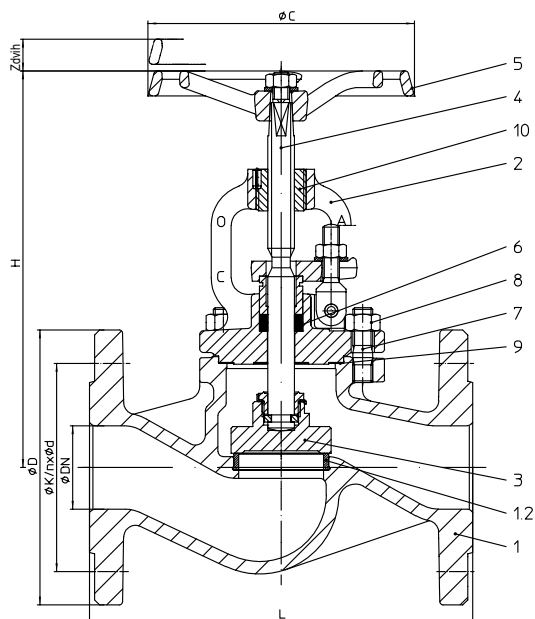
Priamy uzatvárací ventil s prírubami a upchávkovým tesnením (liata oceľ)


Fig. č.	Menovitý tlak	Materiál	Menovitá svetlosť
34.006	PN25	1.0619+N	DN15-500
34.306	PN25	1.0619+N	DN15-500
35.006	PN40	1.0619+N	DN15-500
35.306	PN40	1.0619+N	DN15-500

Fig. 306: vnútorné súčiastky vyrobené z RG/MS

CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R číslo kódu 02
 CuSn10-Cu, CC480K číslo kódu 03
 (max. prevádzková teplota: 180°C, číslo kódu podľa DIN 86251)

Skúška: • DN15-300 voľiteľné:
 EN ISO 15848-1 / TA - Luft
 TÜV-skúška č. TA 08 2016 C04 (pozrite stranu 16)

Zohľadnené normy: • EN 13709 (1.0619+N)

**Pri vysokom diferenčnom tlaku je potrebný kužeľ pre vyrovnanie tlaku!
 (nie je to možné pri Fig. 306, dodržte max. diferenčný tlak!)
 (pozrite stranu 13)**

Kusovník				
Poz.č.	N.d.	Popis	Fig. 34./35.006	Fig. 34./35.306
1		Teleso ventilu	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Sedlový krúžok	DN ≤50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >50: G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K číslo kódu 03
2		Vrchný diel	GP240GH+N, 1.0619+N	
3	x	Kužeľ	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R číslo kódu 02 CuSn10-Cu, CC480K číslo kódu 03 ²⁾
4	x	Vreteno	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (leštené)	CuSn8, CW453K číslo kódu 03 (leštené)
5		Ručné koleso	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoxidový náter)	
6	x	Tesniaci krúžok	Čistý uhlík	
7		Závrtná skrutka	25CrMo4, 1.7218	
8		Šesťhranná matica	C35E, 1.1181	
9	x	Ploché tesnenie	Čistý uhlík (CrNi laminovaný s uhlíkom)	
10		Závitové puzdro	11SMn30+C, 1.0715+C	
		L Náhradné diely		

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Stavebná dĺžka FTF Rada 1 podľa DIN EN 558																	Rozmery štandardnej príruby pozrite stranu 15		
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100	1350 *	

* podľa normy výrobcov

Rozmery																			
	(mm)	185	185	205	205	230	230	270	305	355	395	450	570	685	770	860	865	995	
H	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640	640	640	
ØC	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116	126	181	
Zdvih	(mm)	4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410	725	1145	1635	2220	3180	4530	
Hodnota Kvs	(m³/h)	--	4,6	4,7	4,3	4,6	4,3	4,5	4,8	4,5	4,5	4,7	4,8	4,9	4,8	4,8	4,9	3,4	4,9
Hodnota Zeta	--	Hodnota Zeta ... s rozsahom tolerancie z výpočtu hodnoty Kvs podľa VDI/VDE 2173																	

Hmotnosti																		
	(kg)	4,4	5,4	6,3	7	10,5	13,8	21	27,5	40	61	84	160	265	377	510	780	1095
34.006 / 306	(kg)	4,8	5,4	7,1	8	11,5	13,5	23,5	28	39,5	61	84	170	283	414	557	857	1150

Informácie / obmedzenia technických predpisov musia byť dodržané!

Prevádzkové a montážne pokyny môžu byť stiahnuté na www.ari-armaturen.com.

Osvedčenie k výrobe podľa TRB 801 č. 45 je k dispozícii.

Technik, ktorý projektuje systém alebo zariadenie je zodpovedný za výber a správnosť ventilu.

Odolnosť a vhodnosť musí byť overená (pre informácie kontaktujte výrobcu, pozrite do prehľadu výrobku a zoznamu materiálovej odolnosti).

Priamy uzatvárací ventil s prírubami a upchávkovým tesnením (kovaná oceľ)

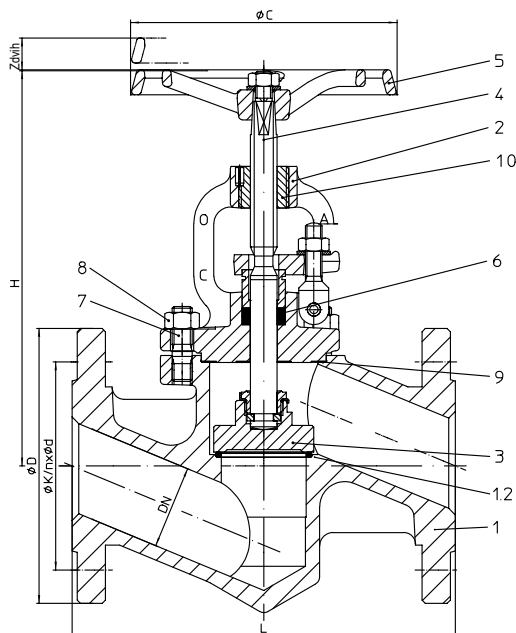


Fig. č.	Menovitý tlak	Materiál	Menovitá svetlosť
45.006	PN40	1.0460 / 1.0619+N	DN15-50

Skúška:	• voliteľné: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-skúška č. TA 08 2016 C04 (pozrite stranu 16)
---------	--

Zohľadnené normy:	• EN 13709 (1.0460, 1.0619+N)
-------------------	-------------------------------

Kusovník			
Poz.č.	N.d.	Popis	Fig. 45.006
1		Teleso ventila	P250 GH, 1.0460
1.2		Sedlový krúžok	G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Vrchný diel	1.0619+N
3	x	Kužel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4	x	Vreteno	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (leštené)
5		Ručné koleso	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoxidový náter)
6	x	Tesniaci krúžok	Čistý uhlík
7		Závrtná skrutka	25CrMo4, 1.7218
8		Šiesthranná matica	C35E, 1.1181
9	x	Ploché tesnenie	Čistý uhlík (CrNi laminovaný s uhlíkom)
10		Závitové puzdro	11SMn30+C, 1.0715+C
L Náhradné diely			

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Stavebná dĺžka FTF Rada 1 podľa DIN EN 558		Rozmery štandardnej príruby pozrite stranu 15					
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Rozmery							
H	(mm)	201	203	223	229	236	237
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160
Zdvih	(mm)	9	9	13	13	21	19
Hodnota Kvs	(m³/h)	3,3	5,8	9,2	15	23,3	36
Hodnota Zeta	--	7,4	7,6	7,4	7,4	7,5	7,7

Hodnota Zeta ... s rozsahom tolerancie z výpočtu hodnoty Kvs podľa VDI/VDE 2173

Rozmery							
45.006	(kg)	4,3	5	6	7	10	13

Informácie / obmedzenia technických predpisov musia byť dodržané!

 Prevádzkové a montážne pokyny môžu byť stiahnuté na www.ari-armaturen.com.

Osvedčenie k výrobe podľa TRB 801 č. 45 je k dispozícii.

Technik, ktorý projektuje systém alebo zariadenie je zodpovedný za výber a správnosť ventila.

Odolnosť a vhodnosť musí byť overená (pre informácie kontaktujte výrobcu, pozrite do prehľadu výrobku a zoznamu materiálovej odolnosti).

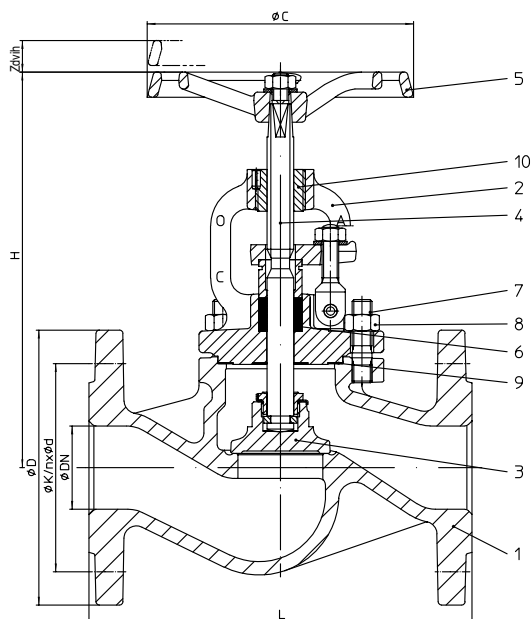
Príamy uzatvárací ventil s prírubami a upchávkovým tesnením (antikorová oceľ)


Fig. č.	Menovitý tlak	Materiál	Menovitá svetlosť
52.006	PN16	1.4408	DN15-200
54.006	PN25	1.4408	DN200
55.006	PN40	1.4408	DN15-150

Skúška:	• voliteľné: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-skúška č. TA 08 2016 C04 (pozrite stranu 16)
---------	--

Zohľadnené normy:	• EN 13709 (1.4408)
-------------------	---------------------

Pri vysokom diferenčnom tlaku je potrebný kužeľ pre vyrovnanie tlaku!
(pozrite stranu 13)

Kusovník			
Poz.č.	N.d.	Popis	Fig. 52./54./55.006
1		Teleso ventilu	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2		Vrchný diel	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
3	x	Kužeľ	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4	x	Vreteno	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
5		Ručné koleso	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoxidový náter)
6	x	Tesniaci krúžok	Čistý uhlík
7		Závrtná skrutka	A4-70
8		Šesťhranná matica	A4
9	x	Ploché tesnenie	Čistý uhlík (CrNi laminovaný s uhlíkom)
10		Závitové puzdro	X5CrNiMo17-12-2, 1.4401
L Náhradné diely			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Stavebná dĺžka FTF Rada 1 podľa DIN EN 558												Rozmery štandardnej príruby pozrite stranu 15	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Rozmery													
H	(mm)	185	185	205	205	230	230	270	305	355	395	450	570
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520
Zdvih	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73
Hodnota Kvs	(m³/h)	4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410	725
Hodnota Zeta	--	4,6	4,7	4,3	4,6	4,3	4,5	4,8	4,5	4,5	4,7	4,8	4,9
Hodnota Zeta ... s rozsahom tolerancie z výpočtu hodnoty Kvs podľa VDI/VDE 2173													

Rozmery													
52./54./55.006	(kg)	4,8	5,4	7,1	8	11,5	13,5	23,5	28	39,5	61	84	170

Informácie / obmedzenia technických predpisov musia byť dodržané!

Prevádzkové a montážne pokyny môžu byť stiahnuté na www.ari-armaturen.com.

Osvedčenie k výrobe podľa TRB 801 č. 45 je k dispozícii.

Technik, ktorý projektuje systém alebo zariadenie je zodpovedný za výber a správnosť ventilu.

Odolnosť a vhodnosť musí byť overená (pre informácie kontaktujte výrobcu, pozrite do prehľadu výrobu a zoznamu materiálovej odolnosti).

Priamy uzatvárací ventil s navarovacími koncami a upchávkovým tesnením (kovaná oceľ)

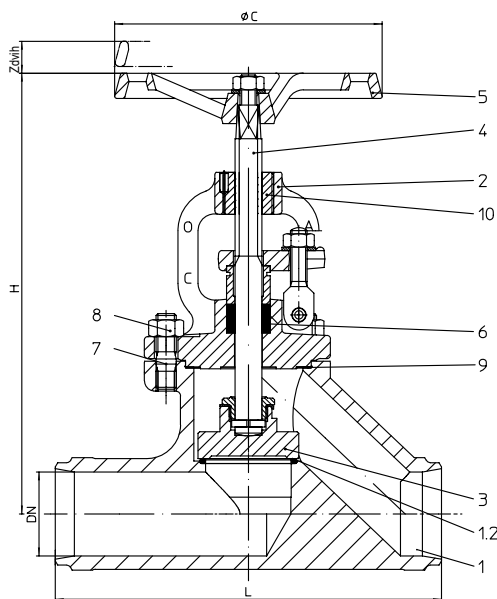


Fig. č.	Menovitý tlak	Materiál	Menovitá svetlosť
45.005	PN40	1.0460 / 1.0619+N	DN15-50
DN65-300 pozrite Fig. 35.005 (1.0619+N)			

Navarovacie konce podľa DIN EN 12627 Fig. 4 (pozrite stranu 12)

Skúška:	• voliteľné: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-skúška č. TA 08 2016 C04 (pozrite stranu 16)
---------	--

Zohľadnené normy:	• EN 13709 (1.0460, 1.0619+N)
-------------------	-------------------------------

Kusovník			
Poz.č.	N.d.	Popis	Fig. 45.005
1		Teleso ventila	P250 GH, 1.0460
1.2		Sedlový krúžok	G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Vrchný diel	1.0619+N
3	x	Kužel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4	x	Vreteno	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (leštené)
5		Ručné koleso	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoxidový náter)
6	x	Tesniaci krúžok	Čistý uhlík
7		Závrtná skrutka	25CrMo4, 1.7218
8		Šesťhranná matica	C35E, 1.1181
9	x	Ploché tesnenie	Čistý uhlík (CrNi laminovaný s uhlíkom)
10		Závitové puzdro	11SMn30+C, 1.0715+C
L Náhradné diely			

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Stavebná dĺžka ETE Rada 1 podľa DIN EN 12982							
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Rozmery							
	(mm)	15	20	25	32	40	50
H	(mm)	205	205	225	230	235	235
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160
Zdvih	(mm)	9	9	13	13	21	19
Hodnota Kvs	(m³/h)	3,3	5,8	9,2	15	23,3	36
Hodnota Zeta	--	4,6	4,7	4,3	4,6	4,3	4,5
Hodnota Zeta ... s rozsahom tolerance z výpočtu hodnoty Kvs podľa VDI/VDE 2173							

Hmotnosti							
45.005	(kg)	15	20	25	32	40	50
		2,9	3	3,5	3,5	6,2	7,8

Informácie / obmedzenia technických predpisov musia byť dodržané!

Prevádzkové a montážne pokyny môžu byť stiahnuté na www.ari-armaturen.com.

Osvedčenie k výrobe podľa TRB 801 č. 45 je k dispozícii.

Technik, ktorý projektuje systém alebo zariadenie je zodpovedný za výber a správnosť ventila.

Odolnosť a vhodnosť musí byť overená (pre informácie kontaktujte výrobcu, pozrite do prehľadu výrobku a zoznamu materiálovej odolnosti).

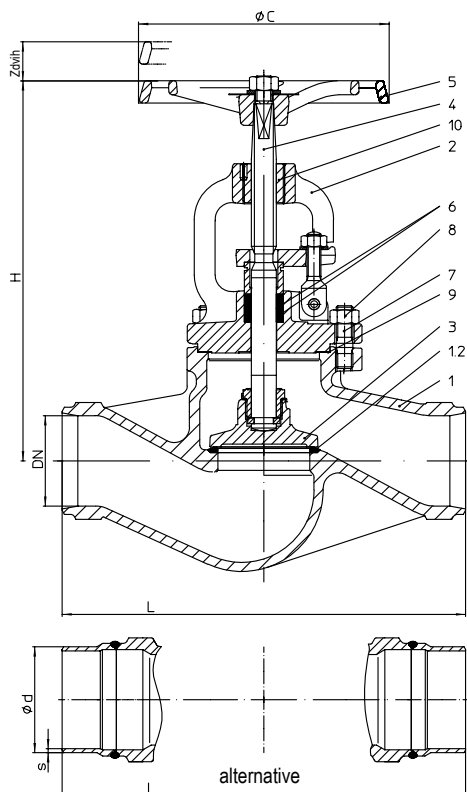
Priamy uzatvárací ventil s navarovacími koncami a upchávkovým tesnením (liata oceľ)


Fig. č.	Menovitý tlak	Materiál	Menovitá svetlosť
35.005	PN40	1.0619+N	DN65-300
DN15-50 pozrite Fig. 45.005 (1.0460)			

Navarovacie konce podľa DIN EN 12627 Fig. 4 (pozrite stranu 12)

alternatíva: DN 65-200 s navarovacími koncami P235GH

Skúška:	<ul style="list-style-type: none"> • voliteľné: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-skúška č. TA 08 2016 C04 (pozrite stranu 16)
---------	--

Zohľadnené normy: • EN 13709 (1.0619+N)

Pri vysokom diferenčnom tlaku je potrebný kužeľ pre vyrovnanie tlaku!
 (pozrite stranu 13)

Kusovník			
Poz.č.	N.d.	Popis	Fig. 35.005
1		Teleso ventilu	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Sedlový krúžok	G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Vrchný diel	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Kužeľ	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425
4	x	Vreteno	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (leštené)
5		Ručné koleso	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoxidový náter)
6	x	Tesniaci krúžok	Čistý uhlík
7		Závrtná skrutka	25CrMo4, 1.7218
8		Šesťhranná matica	C35E, 1.1181
9	x	Ploché tesnenie	Čistý uhlík (CrNi laminovaný s uhlíkom)
10		Závitové puzdro	11SMn30+C, 1.0715+C
	L	Náhradné diely	

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Stavebná dĺžka ETE Rada 1 podľa DIN EN 12982									
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850

Rozmery									
H	(mm)	270	305	355	395	450	570	685	770
ØC	(mm)	180	200	225	250	400	520	520	520
Zdvih	(mm)	28	32	36	52	56	73	80	110
Hodnota Kvs	(m³/h)	77	120	188	288	410	725	1145	1635
Hodnota Zeta	--	4,8	4,5	4,5	4,7	4,8	4,9	4,8	4,8

Hodnota Zeta ... s rozsahom tolerancie z výpočtu hodnoty Kvs podľa VDI/VDE 2173

Hmotnosti									
35.005	(kg)	16	21	28	45	66	143	228	345

Informácie / obmedzenia technických predpisov musia byť dodržané!

 Prevádzkové a montážne pokyny môžu byť stiahnuté na www.ari-armaturen.com.

Osvedčenie k výrobe podľa TRB 801 č. 45 je k dispozícii.

Technik, ktorý projektuje systém alebo zariadenie je zodpovedný za výber a správnosť ventilu.

Odolnosť a vhodnosť musí byť overená (pre informácie kontaktujte výrobcu, pozrite do prehľadu výrobu a zoznamu materiálovej odolnosti).

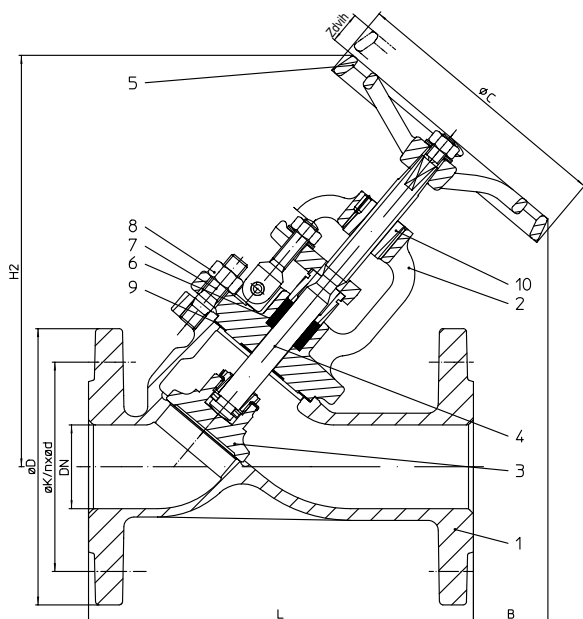
Uzatvárací Y ventil s prírubami a upchávkovým tesnením (antikorová oceľ)


Fig. č.	Menovitý tlak	Materiál	Menovitá svetlosť
52.009	PN16	1.4408	DN15-200
54.009	PN25	1.4408	DN15-200
55.009	PN40	1.4408	DN15-200

Skúška:	• voliteľné: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-skúška č. TA 08 2016 C04 (pozrite stranu 16)
---------	--

Zohľadnené normy:	• EN 13709 (1.4408)
-------------------	---------------------

Pri vysokom diferenčnom tlaku je potrebný kužeľ pre vyrovnanie tlaku!
(pozrite stranu 13)

Kusovník			
Poz.č.	N.d.	Popis	Fig. 52./54./55.009
1		Teleso ventilu	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2		Vrchný diel	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
3	x	Kužeľ	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4	x	Vreteno	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
5		Ručné koleso	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoxidový náter)
6	x	Tesniaci krúžok	Čistý uhlík
7		Závrtná skrutka	A4-70
8		Šesťhranná matica	A4
9	x	Ploché tesnenie	Čistý uhlík (CrNi laminovaný s uhlíkom)
10		Závitové puzdro	X5CrNiMo17-12-2, 1.4401
L Náhradné diely			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Stavebná dĺžka FTF Rada 1 podľa DIN EN 558										Rozmery štandardnej príruby pozrite stranu 15			
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Rozmery													
H2	(mm)	200	200	225	225	245	250	285	320	415	435	505	640
B	(mm)	80	70	85	70	70	45	30	65	75	80	75	130
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520
Zdvih	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73
Hodnota Kvs	(m³/h)	5,8	8,6	13	20	42	59	90	127	205	310	445	800
Hodnota Zeta	--	2,4	3,5	3,7	4,2	2,3	2,9	3,5	4,1	3,8	4,1	4,1	5
Hodnota Zeta ... s rozsahom tolerancie z výpočtu hodnoty Kvs podľa VDI/VDE 2173													

Hmotnosti													
52./54./55.009	(kg)	4	4,6	6	7,6	9,4	11,6	16,5	23,2	35	43	72	141

Informácie / obmedzenia technických predpisov musia byť dodržané!

Prevádzkové a montážne pokyny môžu byť stiahnuté na www.ari-armaturen.com.

Osvedčenie k výrobe podľa TRB 801 č. 45 je k dispozícii.

Technik, ktorý projektuje systém alebo zariadenie je zodpovedný za výber a správnosť ventilu.

Odolnosť a vhodnosť musí byť overená (pre informácie kontaktujte výrobcu, pozrite do prehľadu výrobcu a zoznamu materiálovej odolnosti).

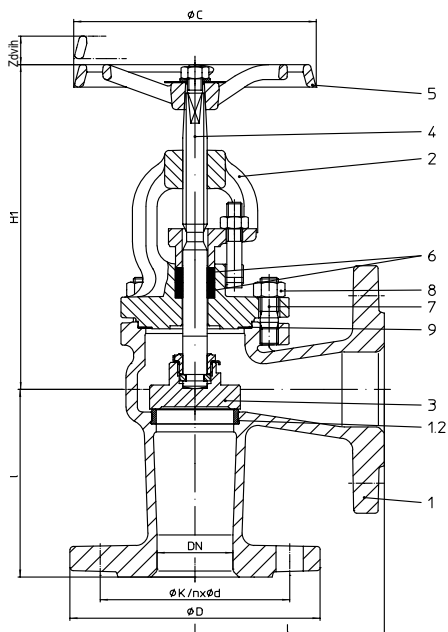
Rohový uzatvárací ventil s prírubami a upchávkovým tesnením (sivá liatina, tvárna liatina)


Fig. č.	Menovitý tlak	Materiál	Menovitá svetlosť
12.007	PN16	EN-JL1040	DN15-300
12.307	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.007	PN16	EN-JS1049	DN15-500
22.307	PN16	EN-JS1049	DN15-500

Fig. 307: vnútorné súčiastky vyrobené z RG/MS
 CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R číslo kódu 02
 CuSn10-Cu, CC480K číslo kódu 03
 (max. prevádzková teplota: 180°C, číslo kódu podľa DIN 86251)

Skúška: • DN15-300 voliteľné:
 EN ISO 15848-1 / TA - Luft
 TÜV-skúška č. TA 08 2016 C04 (pozrite stranu 16)

Zohľadnené normy: • EN 13789 (EN-JL1040, EN-JS1049)

**Pri vysokom diferenčnom tlaku je potrebný kužeľ pre vyrovnanie tlaku!
 (nie je to možné pri Fig. 307, dodržte max. diferenčný tlak!)
 (pozrite stranu 13)**

Kusovník						
Poz.č.	N.d.	Popis	Fig. 12.007	Fig. 12.307	Fig. 22.007	Fig. 22.307
1		Teleso ventilu	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
1.2		Sedlový krúžok	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K číslo kódu 03	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K číslo kódu 03
2		Vrchný diel	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
3	x	Kužeľ	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R číslo kódu 02 CuSn10-Cu, CC480K číslo kódu 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R číslo kódu 02 CuSn10-Cu, CC480K číslo kódu 03
4	x	Vreteno	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (leštené)	CuSn8, CW453K číslo kódu 03 (leštené)	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (leštené)	CuSn8, CW453K číslo kódu 03 (leštené)
5		Ručné koleso	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoxidový náter)			
6	x	Tesniaci krúžok	Čistý uhlík			
7		Skrutka so šesťhrannou hlavou	5.6		--	
7		Závratná skrutka	--		25CrMo4, 1.7218	
8		Šesťhranná matica	--		C35E, 1.1181	
9	x	Ploché tesnenie	Čistý uhlík (CrNi laminovaný s uhlíkom)			
L Náhradné diely						

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Stavebná dĺžka CTF series 8 according to DIN EN 558 Rozmery štandardnej príruby pozrite stranu 15

l	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375	425	475	525 *
---	------	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-------

* podľa normy výrobcov

Rozmery																		
H1	(mm)	185	185	200	200	215	215	245	280	320	360	415	495	575	655	735	740	840
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640	640	640
Zdvih	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116	126	181
Hodnota Kvs	(m ³ /h)	5,2	9,2	15	24	37	58	96	150	235	360	510	905	1430	2040	2775	3975	5660
Hodnota Zeta	--	3	3	2,8	2,9	3	3	3,1	2,9	2,9	3	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	2,6	3,1

Hodnota Zeta ... s rozsahom tolerancie z výpočtu hodnoty Kvs podľa VDI/VDE 2173

Hmotnosti																		
12.007 / 307	(kg)	3,9	4,5	5,5	6,6	9,1	11,5	17,1	22,4	32	46	67	126	184	270	--	--	--
22.007 / 307	(kg)	4	4,5	5,6	6,6	9,2	11,6	17	22,6	33	46	68	100	204	270	398	570	885

Informácie / obmedzenia technických predpisov musia byť dodržané!

Prevádzkové a montážne pokyny môžu byť stiahnuté na www.ari-armaturen.com.

ARI-ventily z EN-JL1040 nesmú byť prevádzkované v systémoch podľa TRD 110.

Osvedčenie k výrobe podľa TRB 801 č. 45 je k dispozícii. (Použitie mat. 45EN-JL 1040 podľa TRB č. 45 nie je povolené.)

Technik, ktorý projektuje systém alebo zariadenie je zodpovedný za výber a správnosť ventilu.

Odolnosť a vhodnosť musí byť overená (pre informácie kontaktujte výrobcu, pozrite do prehľadu výrobku a zoznamu materiálovej odolnosti).

Rohový uzatvárací ventil s prírubami a upchávkovým tesnením (liata oceľ)

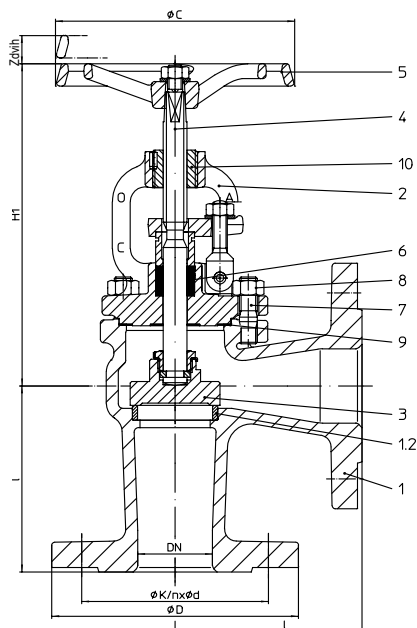


Fig. č.	Menovitý tlak	Materiál	Menovitá svetlosť
34.007	PN25	1.0619+N	DN15-500
34.307	PN25	1.0619+N	DN15-500
35.007	PN40	1.0619+N	DN15-500
35.307	PN40	1.0619+N	DN15-500

Fig. 307: vnútorné súčiastky vyrobené z RG/MS
 CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R číslo kódu 02
 CuSn10-Cu, CC480K číslo kódu 03
 (max. prevádzková teplota: 180°C, číslo kódu podľa DIN 86251)

Skúška: • DN15-300 voliteľné:
 EN ISO 15848-1 / TA - Luft
 TÜV-skúška č. TA 08 2016 C04 (pozrite stranu 16)

Zohľadnené normy: • EN 13709 (1.0619+N)

Pri vysokom diferenčnom tlaku je potrebný kužeľ pre vyrovnanie tlaku!
 (nie je to možné pri Fig. 307, dodržte max. diferenčný tlak!)
 (pozrite stranu 13)

Kusovník				
Poz.č.	N.d.	Popis	Fig. 34./35.007	Fig. 34./35.307
1		Teleso ventilu	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Sedlový krúžok	DN ≤50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >50: G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K číslo kódu 03
2		Vrchný diel	GP240GH+N, 1.0619+N	
3	x	Kužeľ	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R číslo kódu 02 CuSn10-Cu, CC480K číslo kódu 03
4	x	Vreteno	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (leštené)	CuSn8, CW453K číslo kódu 03 (leštené)
5		Ručné koleso	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoxidový náter)	
6	x	Tesniaci krúžok	Čistý uhlík	
7		Závrtaná skrutka	25CrMo4, 1.7218	
8		Šesthranná matica	C35E, 1.1181	
9	x	Ploché tesnenie	Čistý uhlík (CrNi laminovaný s uhlíkom)	
10		Závitové puzdro	11SMn30+C, 1.0715+C	
L Náhradné diely				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Stavebná dĺžka CTF Rada 8 podľa DIN EN 558																	Rozmery štandardnej príruby pozrite stranu 15		
l	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375	425	475	525 *	
* podľa normy výrobcov																			

Rozmery																		
H1	(mm)	185	185	200	200	215	215	245	280	320	360	415	495	575	655	735	740	840
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640	640	640
Zdvih	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116	126	181
Hodnota Kvs	(m³/h)	5,2	9,2	15	24	37	58	96	150	235	360	510	905	1430	2040	2775	3975	5660
Hodnota Zeta	--	3	3	2,8	2,9	3	3	3,1	2,9	2,9	3	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	2,6	3,1
Hodnota Zeta ... s rozsahom tolerancie z výpočtu hodnoty Kvs podľa VDI/VDE 2173																		

Hmotnosti																		
34.007 / 307	(kg)	5,2	7,2	7,4	8,4	12,4	13,6	20	25	34	53	70	138	170	290	383	690	963
35.007 / 307	(kg)	5,2	7,2	7,4	8,4	12,4	13,6	20	25	34	53	70	148	188	327	430	767	1018

Informácie / obmedzenia technických predpisov musia byť dodržané!

Prevádzkové a montážne pokyny môžu byť stiahnuté na www.ari-armaturen.com.

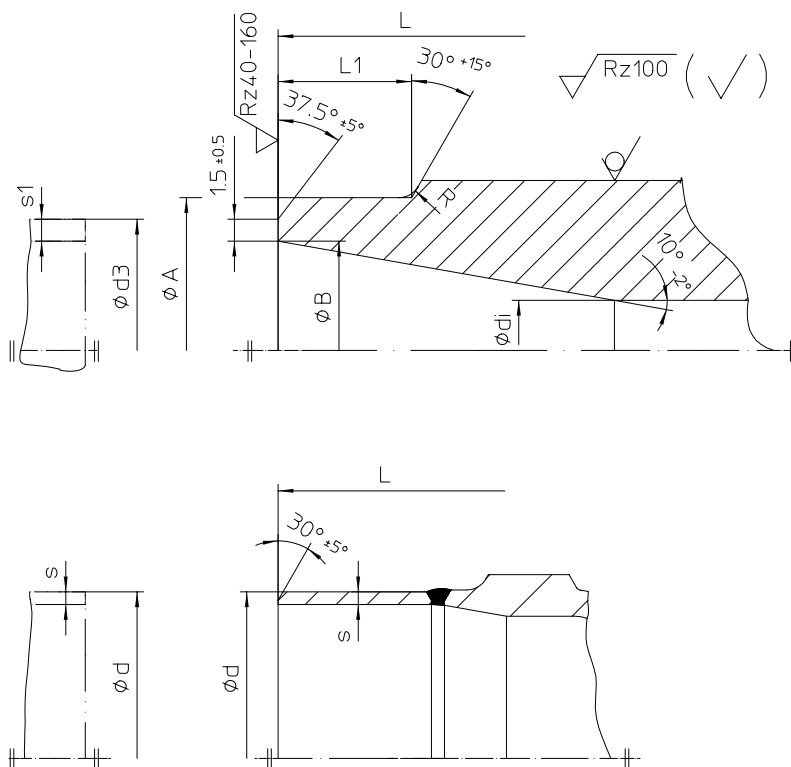
Osvedčenie k výrobe podľa TRB 801 č. 45 je k dispozícii.

Technik, ktorý projektuje systém alebo zariadenie je zodpovedný za výber a správnosť ventilu.

Odolnosť a vhodnosť musí byť overená (pre informácie kontaktujte výrobcu, pozrite do prehľadu výrobku a zoznamu materiálovej odolnosti).

L = Stavebná dĺžka

Tvarovanie hrany podľa DIN EN 25817



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Navarovacie konce podľa DIN EN 12627																	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(mm)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257	307,9	338	384,4
Ødi	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (similar)	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(mm)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273,0	323,9	355,6	406,4
s1	(mm)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Stavebná dĺžka ETE Rada 1 podľa DIN EN 12982
Navarovacie konce podľa DIN EN 12627 Fig. 4
Zvar podľa DIN EN 29692 číslo kódu 1.3.3

Materiál použitý pre ventily ARI s navarovacími koncami je:

GP240GH+N, 1.0619+N podľa DIN EN 10213-2,

P250GH, 1.0460 podľa DIN EN 10222-2.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Navarovacie konce z P235GH (spoj rúry a príruby s navarovacím hrdlom)																	
Ød	(mm)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(mm)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	6,3	--	--	--	--

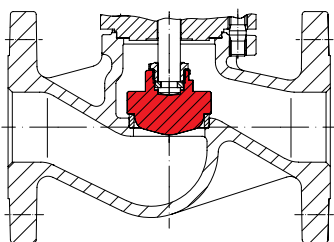
Materiál použitý pre ventily ARI s navarovacími koncami (DN 65-200) P235GH podľa DIN EN 10216-2.

Na základe našej skúsenosti odporúčame pri navarovaní ventilov, prípadne filtrov do potrubia, prípadne medzi sebou, používať elektrický zvárací proces.

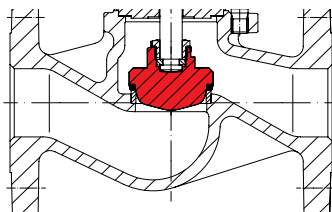
Ako prídavný materiál odporúčame používať bázické elektródy s vhodným zložením.

Je potrebné vyhnúť sa zváraniu plameňom.

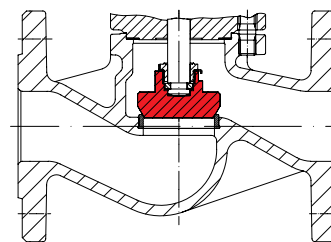
Vzhľadom na rozdielne zloženie materiálu a hrúbku steny odvádzáčov kondenzátu a rúr zváranie plynom nesmie byť použité. Môžu sa vytvoriť trhliny z dôvodu ochladzovania a hrubozrnná štruktúra.



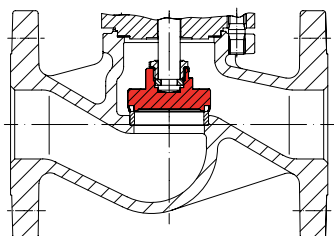
Regulačný kužeľ
 (pre maximálny povolený diferenčný tlak ΔP pozrite do prietokovej charakteristiky)



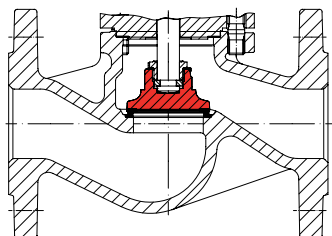
Regulačný kužeľ s mäkkým tesnením
 Max. prevádzková teplota 200°C pri PTFE +25% uhlík
 (pre maximálny povolený diferenčný tlak ΔP pozrite do prietokovej charakteristiky)



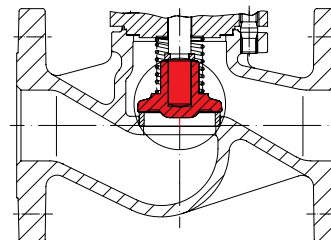
Kužeľ so šikmou tesniacou plochou



Kužeľ s mäkkým tesnením
 Max. prevádzková teplota 200°C pri PTFE +25% uhlík

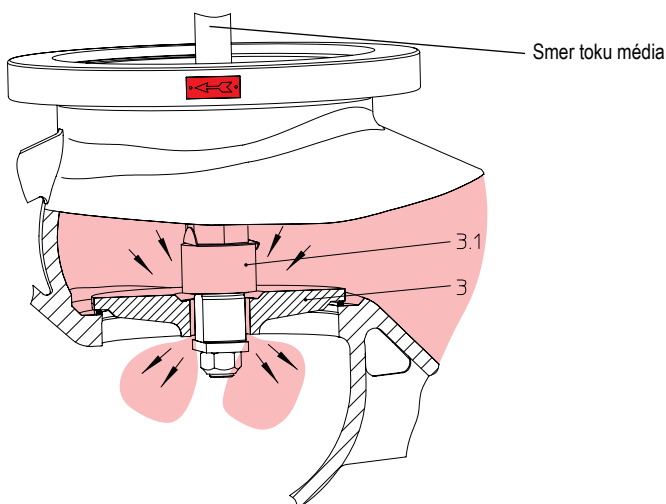


Stelitovaný kužeľ



Voľný kužeľ s pružinou - pre max. diferenčný tlak pozrite do tabuľky kužeľov pre vyrovnávanie tlaku. Otvárací tlak 0,1 bar.

(Vyhotovenia pre špeciálne použitie pozrite na str. 14.)
 Prietokové hodnoty (Kvs a $Zeta$) pozrite v dátovom liste "Spätné ventily"..



Ventily s kužeľmi pre vyrovnávanie tlaku musia byť inštalované tak, aby tlak média tlačil zhora na kužeľ (Poz. 3) , pričom je vreteno v zvislej polohe.

Princíp činnosti:

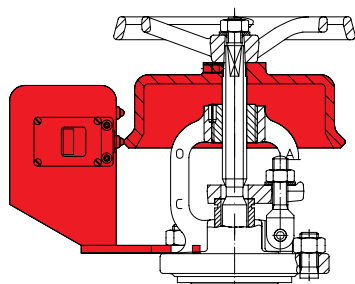
Pri zatvorenom ventile sa otáčaním ručného ovládacieho kolesa proti smeru hodinových ručičiek dosiahne otvorenie pomocného kužeľa (Poz. 3.1) umiestneného na hlavnom kužeľi (Poz.3). Tým dôjde k vyrovnaniu tlakov pod hlavným kužeľom (Poz.3). Armatúru je možné otvoriť ďalším otáčaním ručného ovládacieho kolesa akonáhle sa tlaky dostanú na hodnotu tlakov v dole uvedenej tabuľke. Kužeľe pre vyrovnávanie tlaku sú plne účinné len v uzavretých systémoch. Pri vypúšťaní média do voľného priestoru nedôjde k vytvoreniu tlaku pod kužeľom.

Pri veľkoobjemových potrubných systémoch, s dlhou dobou tlakového vyrovnania, musí byť v určitých prípadoch použité obtokové potrubie (alebo iné konštrukčné riešenie).

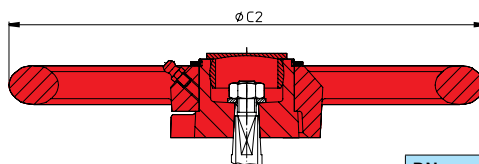
Kužeľ pre vyrovnávanie tlaku

Uzatváracie ventily ARI s diferenčným tlakom presahujúcim nasledujúce tlaky musia byť vybavené s kužeľmi pre vyrovnávanie tlaku

DN		125	150	200	250	300	350	400	500
Diferenčný tlak (ΔP)	(bar)	25	21	14	9	6	4,5	3,5	1,5

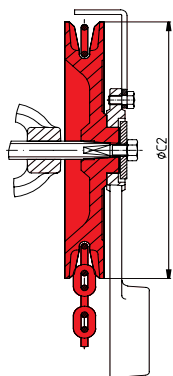


Koncový spínač



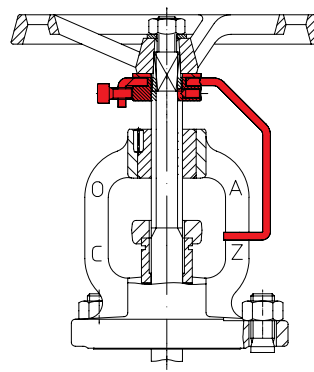
Ručné koleso ovládané silou nárazu

DN (mm)	ØC2 (mm)	Váha (kg)
15-32	180	1,5
40-100	250	3
125-200	365	5
250-500	520	13

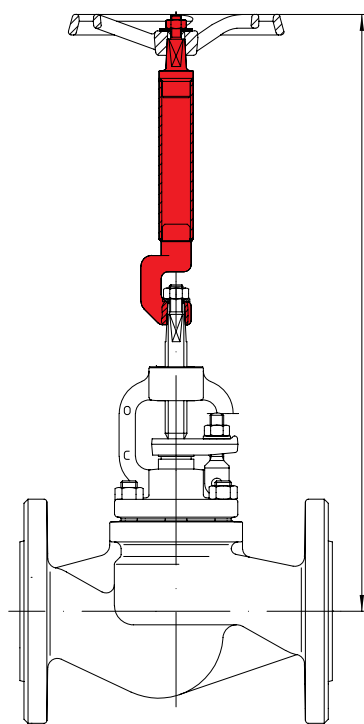


Reťazové koleso

DN (mm)	ØC2 (mm)	Váha (kg)
15-32	180	2,5
40-80	220	7
100-150	260	8,9
200-400	300	11

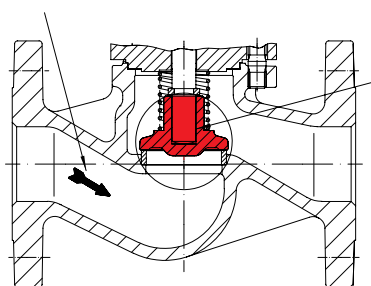


Ukazovateľ polohy s aretačnou skrutkou



Predĺženie vretena (výšku prosím špecifikujte vo vašej objednávke)

Smer toku média



Vývrt a vreteno s presnou toleranciou

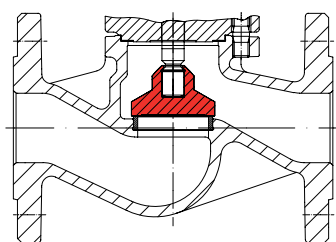
Voľný kužeľ s pružinou a tlmením

Voľný kužeľ by mal byť použitý v špeciálnych prípadoch, pri silných turbulenciách v prúde :

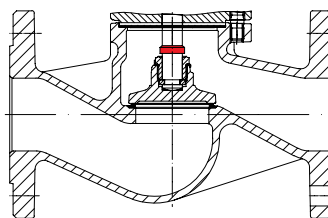
- ak sú upchávkové ventily s voľným kužeľom namontované priamo za odstredivým čerpadlom;
- za redukčnými stanicami tlaku;
- za kolenami rúr;
- pri veľmi komplikovaných zariadeniach
- pri chýbajúcich kompenzátora
- keď čerpadlo nie je namontované na tlmičoch vibrácií
- ak chýba potrubie, ktoré stabilizuje prútok
- ak chýba nábehové-obtokové potrubie
- ak je použitá svetlosť príliš veľká

Popis činnosti

Presná tolerancia medzi vývrtom kužeľa a vretenom zabraňuje rázom média pri výtlaku spod kužeľa.



DN15-50



DN ≥ 65

Back seat

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500		
Rozmery štandardnej príruby																			
Príruby podľa DIN EN 1092-1/-2 (Diery príruby / -tolerancia hrúbky podľa DIN 2533/2544/2545)																			
PN6	ØD	(mm)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	--	--	--	--	
	ØK	(mm)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	--	--	--	--	
	n x Ød	(mm)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	--	--	--	--	
PN16	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	715
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	650
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18 ¹⁾	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26	16x26	16x30	20x33
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	480	510	585	670
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36	16x39	20x42

¹⁾ možné tiež pri 8 vŕtaných dierach podľa DIN EN 1092-1/-2.

Údaje tlaku-teploty Medziľahlé hodnoty pre maximálne povolené prevádzkové tlaky môžu byť určené pomocou lineárnej interpolácie danej tabuľky tlaku-teploty..

Podľa DIN EN 1092-2			-60°C až <-10°C ¹⁾	-10°C až 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	16	(bar)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049	16	(bar)	na požiadavku	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--
EN-JS1049	25	(bar)	na požiadavku	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--	--

Podľa normy výrobcov			-60°C až <-10°C ¹⁾	-10°C až 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

Podľa DIN EN 1092-1			-60°C až <-10°C ¹⁾	-10°C až 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	16	(bar)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	--
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--

¹⁾ Závrtné skrutky a matice sú vyrobené z A4-70 (pri teplotách pod -10°C)

Prosím pri objednávaní uviesť:

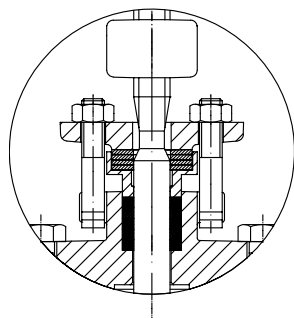
- Fig. č.
- Menovitý tlak
- Menovitá svetlosť
- Špeciálna konštrukcia / príslušenstvo

Príklad:

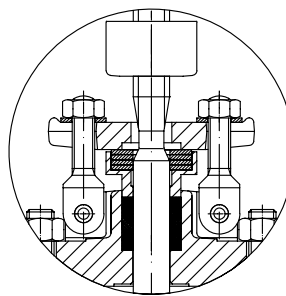
Fig. 35.006; Menovitý tlak PN40; Menovitá svetlosť DN100; s regulačným kuželom, ukazovateľom polohy s aretačnou skrutkou.

Skúška: DN15-300 voliteľné
EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-skúška č. TA 08 2016 C04

S upchávkou tlačenu pružinou



Sivá liatina, tvárna liatina



Liata oceľ, kovaná oceľ, antikorová oceľ